

LAVINA®



LAVINA® LB36G-S Manuel de l'utilisateur



Contenu

LAVINA® LB36G-S TOP COVER EXPLODED VIEW 2 (FIG.5.6)18

LAVINA® LB36G-S CHARIOT VUE ÉCLATÉE 1 (FIG.5.7)18

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES	3
FABRICANT	3
DESCRIPTION GÉNÉRALE	3
CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE.....	3
LAVINA® LB36G-S DESIGN PRINCIPAL.....	3
CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES	4
2. CONSIGNES DE SÉCURITÉ.....	5
UTILISATION RECOMMANDÉE	5
UTILISATION INTERDITE	5
PRÉPARATION AU TRAVAIL	5
AGENCES LOCALES ET.....	6
RÈGLEMENTS	6
RISQUES RÉSIDUELS	7
AVANT DE COMMENCER	7
MACHINE D'EXPLOITATION.....	7
APRÈS L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX	7
L'ESPACE DE TRAVAIL.....	7
ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI).....	7
ESSAIS	7
OPÉRATEUR	8
BOUTEILLES DE PROPANE	8
BOUTEILLES DE RAVITAILLEMENT.....	8
CYLINDRES DE STOCKAGE	8
3. MANUTENTION ET TRANSPORT	10
RÉGLAGE DE LA POIGNÉE	10
LEVAGE.....	10
STOCKAGE	10
-DIVISER LES DEUX CÂBLES DU CORDON D'ALIMENTATION DE LA POMPE À EAU.	
10	
- RETIRER LE RÉSERVOIR (FIG.3.8)	10
CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES.....	11
UNITÉ DE CONTRÔLE DU DÉBIT D'EAU	11
OUTILS DE MONTAGE	11
LA COMMISSION DE CONTRÔLE.....	12
LA CARTE DE CONTRÔLE AVEC LE SYSTÈME NUMÉRIQUE DE CONTRÔLE DU CARBURANT	12
DÉMARRAGE DE LA MACHINE	15
UTILISATION DE LA MACHINE	16
ARRÊTER LA MACHINE	16
LAVINA® LB36G-S VUE ÉCLATÉE GÉNÉRALE (FIG.5.1)	17
LAVINA® LB36G-S TOP COVER EXPLODED VIEW 1 (FIG.5.2)	17
LAVINA® LB36G-S ENTRAÎNEMENT PLANÉTAIRE VUE ÉCLATÉE (FIG.5.3) 17	
LAVINA® LB36G-S COUVERCLE INFÉRIEUR ET PORTE-OUTILS.....	17
VUE ÉCLATÉE (FIG.5.4)	17
COURROIE DE TRANSMISSION LAVINA® LB36G-S VUE ÉCLATÉE (FIG.5.5) 18	

ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE MOTEUR LAVINA® LB36G-S VUE ÉCLATÉE (FIG.5.8).....	18
6. ENTRETIEN ET INSPECTION.....	20
REMARQUE.....	20
PIÈCES MÉCANIQUES.....	21
NETTOYAGE.....	21
CONTRÔLE HORAIRE.....	21
VÉRIFIER QUOTIDIENNEMENT.....	21
CONTRÔLE ET REMPLACEMENT APRÈS LES 8 PREMIÈRES HEURES DE TRAVAIL.....	21
VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL.....	21
VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL.....	21
VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 400 HEURES DE TRAVAIL.....	21
CONTRÔLER ET REMPLACER TOUTES LES 1000 HEURES DE TRAVAIL.....	21
VIDE.....	21
FUITES D'EAU.....	21
SYSTÈME ÉLECTRIQUE.....	22
SYSTÈME ÉLECTRIQUE GT.....	22
SCHÉMAS ÉLECTRIQUES AVEC MOTEUR KAWASAKI ET SYSTÈME DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE DU CARBURANT.....	22
COMPOSANTS DU SYSTÈME ERREUR ! SIGNET NON DÉFINI.	
7. DÉPANNAGE.....	28
7.1 ENGINE.....	28
7.2 CONTRÔLE ET VIDANGE DE L'HUILE.....	28
7.3 DÉMONTAGE/MONTAGE DE LA FAÇADE.....	29
7.4 DÉMONTAGE/REMONTAGE DU MOTEUR.....	30
7.5 REMPLACEMENT DE L'EMBRAYAGE.....	31
7.6 TENDRE ET REMPLACER LA COURROIE DU VENTILATEUR.....	32
7.7 SÉPARATION DE LA TÊTE DU CHARIOT.....	32
7.9 TENSION ET REMPLACEMENT DE LA COURROIE PLANÉTAIRE.....	34
7.12 VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE PRINCIPALE.....	36
7.13 VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE DU VENTILATEUR	36
7.14 CONTRÔLE DE LA TENSION DE LA COURROIE DE TRANSMISSION.....	37
7.15 REMPLACEMENT DES POULIES.....	37
7.16 MONTAGE DE LA CEINTURE.....	39
8. ÉLIMINATION.....	39
9. GARANTIE ET RETOURS.....	39
POLITIQUE DE GARANTIE POUR LA MACHINE LAVINA.....	39
POLITIQUE DE RETOUR POUR LES MACHINES LAVINA.....	40
10. PIÈCES DE RECHANGE.....	41
ASSEMBLAGE ET SPÉCIFICATIONS DES PIÈCES.....	41
10.1 LAVINA® B36G-S PIÈCES GÉNÉRALES.....	41
10.2 LAVINA® B36G-S TOP COVER PARTS 1.....	42
10.3 LAVINA® B36G-S PIÈCES D'ENTRAÎNEMENT PLANÉTAIRE.....	42
10.4 LAVINA® B36G-S COUVERCLE INFÉRIEUR ET PORTE-OUTILS PIÈCES.....	43
10.5 LAVINA® B36G-S PIÈCES DE COURROIE DE TRANSMISSION.....	43
10.6 LAVINA® B36G-S PIÈCES DU COUVERCLE SUPÉRIEUR.....	44
10.8 LAVINA® B36G-GTS CONTROL BOARD PARTS.....	46

10.9 LAVINA® B36G-S ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE DU MOTEUR PIÈCES.....	48
--	----

10.10 LAVINA® B36G-S PIÈCES MOTEUR.....	49
---	----

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce manuel d'utilisation est destiné à l'utilisateur de la machine Lavina®LB36G-S, au technicien chargé de l'entretien ainsi qu'à toute personne impliquée dans l'utilisation ou l'entretien de la machine. Nous vous recommandons de lire très attentivement les instructions et de les suivre scrupuleusement. Le manuel contient des informations sur l'assemblage, l'utilisation, la manipulation, le réglage et l'entretien de votre machine à polir les sols Lavina®LB36G-S.

FABRICANT

Superabrasive a été fondée en 1987 en tant que fabricant d'outils diamantés de haute qualité pour l'industrie de la pierre et du béton. Aujourd'hui, Superabrasive est l'un des leaders mondiaux dans la production d'outils diamantés et de machines de ponçage de sols. Chez Superabrasive, nous nous efforçons de fournir les meilleures solutions à nos clients et de leur permettre de travailler plus efficacement.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lavina® LB36G-S (Fig. 1.1) est une machine à sec et humide à trois têtes pour le polissage et le lustrage des surfaces lisses. Pour une plus grande efficacité, les outils travaillent à haut régime et en contact total avec la surface traitée. La vitesse de marche de l'opérateur influence également le résultat du polissage. L'opérateur doit éviter tout obstacle (haut ou bas) qui pourrait nuire au résultat du polissage.

peuvent entrer en contact avec l'outil sur la surface traitée. Pour de meilleurs résultats, n'utilisez que des outils fabriqués ou recommandés par Superabrasive Inc. et ses distributeurs.

⚠ WARNING La machine Lavina® LB36G-S est fabriquée et équipée uniquement pour les applications mentionnées ci-dessus ! Toute autre utilisation peut présenter des risques pour les personnes concernées.

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

La machine Lavina® LB36G-S est composée de deux parties principales :

LAVINA® LB36G-S DESIGN PRINCIPAL

- Les **deux principaux composants** sont le chariot et la tête principale.

Le **La poignée** du cadre est réglable en hauteur et permet à l'opérateur de travailler dans une position correcte et sûre.

- Les **projecteurs halogènes** permettent à l'opérateur de travailler dans des zones plus sombres. **⚠ WARNING** Le système d'éclairage ne remplace pas un éclairage zénithal adéquat.

- Le **bouteille de propane** est placée sur un support à l'arrière du cadre.
- Le **tableau de commande** (fig.1.3) est placé en haut du châssis et contient des interrupteurs qui permettent à l'opérateur de démarrer/arrêter le moteur, d'appliquer l'embrayage électromagnétique et de naviguer dans la machine.
- Le **moteur Kawasaki FS481V** avec embrayage électrique est monté sur la plaque de base dans le chariot et entraîne les trois têtes à l'aide d'un système de courroies.

Le **réservoir d'eau** est placé sur un support au centre de la machine. au-dessus du moteur à propane, de manière à ce que le poids de l'eau n'affecte pas le fonctionnement de la machine.

Le poids du cadre est également réparti sur les roues.

La pompe à eau électrique achemine l'eau vers le bec situé à l'avant de l'appareil.

- Le **mouvement planétaire** est dérivé du moteur principal et entraîné par une seconde courroie plate
- Le **protecteur autonivelant** est conçu pour rester en contact avec la surface de travail à tout moment, quelle que soit la hauteur de l'outil.

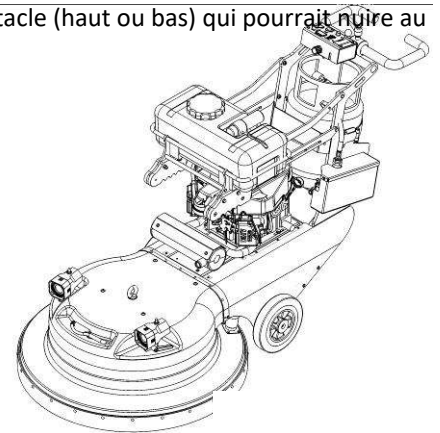


Figure 1.1

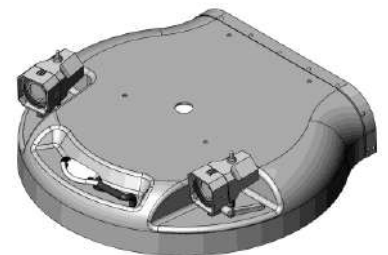


Figure 1.3

LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température d'utilisation de la machine Lavina® LB36G-S à l'extérieur est comprise entre 5°C et 30°C (41°F et 86°F). N'utilisez jamais la machine Lavina® S sous la pluie ou la neige lorsque vous travaillez à l'extérieur. Lorsque vous travaillez à l'intérieur, utilisez toujours la machine dans des endroits bien ventilés.

RACCORDEMENT AU VIDE

Lavina® LB36G-S dispose d'un système avec ventilateur de dépoussiérage et d'un sac d'aspiration sur le chariot.

DONNÉES TECHNIQUES

Lavina® B36G-S		
Moteur	Kawasaki FS481V	
Capacité du moteur	603cc	
Puissance	13,2 kW/3600 tr/min	18 CV/3600 tr/min
Vitesse de rotation du porte-outil	1666-3000 tr/min	
Régime du moteur	2000-3600 tr/min	
Largeur de travail	914,4 mm	36"
Diamètre de l'outil	3 x 355,6 mm	3 x 14"
Poids	280 kg	617.3 lbs
Application	humide et sec	
Système de vide	aspirateur de poussière avec sac à vide	
Capacité du réservoir d'eau	20 l	5.2 gal
Alimentation en eau	Ruisseau frontal avec pompe	
Réservoir de propane	Réservoir en aluminium avec aspiration de vapeur	
Capacité Propane Réservoir	9 kg	20 livres
Machine LxLxH	2000x950x1122 mm	78.7 "x37.4 "x44.2"
Emballage LxLxH Patin	2050x1060x1290 mm	80.7 "x41.7 "x50.8"
Emballage LxLxH Caisse	2050x1060x1350 mm	80.7 "x41.7 "x53.1"

VIBRATIONS

Les vibrations de la machine se situent dans les limites des directives et normes de l'UE lorsque Lavina® LB36G-S est utilisée avec les outils recommandés et dans des conditions normales.

ÉMISSIONS SONORES

Les émissions sonores sont conformes aux directives et normes de l'UE lorsque la Lavina® LB36G-S est utilisée avec les outils recommandés et dans des conditions normales. Toutefois, comme indiqué précédemment, l'opérateur doit porter des protections auditives.

DONNÉES DE L'ÉTIQUETTE

Les données figurant sur l'étiquette indiquent le kW et le régime corrects (nécessaires à l'exploitation) ; Poids (nécessaire pour le transport) ; année de production et numéro de série (nécessaire pour l'entretien).

SERVICE CLIENTÈLE

Pour obtenir une assistance à la clientèle et un soutien technique, appelez votre distributeur local ou Superabrasive Inc. à l'adresse suivante : 1-800-987-8403 ou visitez notre site web : www.superabrasive.com, où vous pourrez télécharger une copie de ce manuel.

2. CONSIGNES DE SÉCURITÉ**UTILISATION RECOMMANDÉE**

Lavina® LB36G-S est conçue et fabriquée pour polir et nettoyer les surfaces lisses. La machine est conçue pour les surfaces sèches et humides, mais pas pour les surfaces mouillées. La machine est équipée d'un ventilateur de collecte des poussières et d'un sac d'aspiration sur le chariot.

la machine.

- Il n'y a pas de pièces manquantes dans la machine
- La machine est en position de travail verticale
- Les dispositifs de protection fonctionnent correctement.

UTILISATION INTERDITE

La machine **NE DOIT PAS** être utilisée :

- Pour des applications différentes de celles mentionnées dans le chapitre Description générale.
- Dans les environnements qui :
 - Présente des risques d'explosion
 - Posséder une forte concentration de poudres ou de substances huileuses dans l'air
 - Posséder des risques d'incendie
 - Caractériser les conditions météorologiques défavorables.
 - Posséder un rayonnement électromagnétique.
 - Dans les maisons de repos, les hôpitaux, les centres de jour, etc.
 - Dans les zones où des carreaux détachés ou d'autres objets empêchent l'utilisation correcte de la machine.
 - Dans des pièces sans ventilation adéquate

PRÉPARATION AU TRAVAIL

Veillez à ce que :

- Vous avez fermé la zone de travail de manière à ce qu'aucune personne non familiarisée avec l'utilisation de la machine ne puisse y pénétrer.
- Le plateau et les outils sont montés correctement sur

Dispositifs de protection

- La machine est équipée de plusieurs dispositifs de protection, dont les suivants :
- Une jupe de protection et un capuchon pour protéger les plaques d'outils.
- Le spoiler avant protège la transmission.
- Ces dispositifs protègent l'opérateur et/ou les personnes contre des blessures potentielles. Ne les retirez pas. Au contraire, avant d'utiliser la machine, assurez-vous que tous les dispositifs de protection sont montés et fonctionnent correctement.
- Le système de surveillance des émissions Envirogard

Fonctions d'arrêt

- Les fonctions d'arrêt de la machine sont les suivantes :
 - Interrupteur pour arrêter le moteur
 - Bouton d'arrêt du mouvement de polissage
 - Fermer la bouteille de propane

Utilisation sûre

- Le LAVINA® LB36G-S est conçu pour éliminer tous les risques liés à son utilisation. Cependant, il n'est pas possible d'éliminer les risques d'un éventuel accident avec la machine. Un opérateur non qualifié ou non instruit peut être à l'origine de risques résiduels liés à l'utilisation de la machine. Ces risques sont les suivants :
 - Position Risques dus à un travail incorrect de l'opérateur position
 - Tangage Risques liés au port de vêtements de travail inappropriés
 - Formation Risques en raison d'un manque de

formation opérationnelle **NOTE** : Afin de réduire toutes les conséquences des risques mentionnés ci-dessus, nous conseillons aux opérateurs de la machine de suivre les instructions du manuel à tout moment.

SÉCURITÉ DU PROPANE WARNING

- Le propane est un gaz inflammable dont les vapeurs sont plus lourdes que l'air. Comme l'essence, le propane peut exploser si les précautions nécessaires ne sont pas prises. Le propane est odorisé à l'aide d'un agent ayant une odeur distincte, reconnaissable à de très faibles concentrations. Cela permet d'identifier les fuites, même lorsqu'elles sont minimales.
- Il faut être conscient des risques et prendre des mesures de sécurité élémentaires lorsqu'on travaille avec du propane. Tant que ces précautions sont respectées, le risque est négligeable. L'ignorance, en revanche, peut entraîner des risques inutiles.

• Les deux principaux risques liés aux machines d'entretien des sols fonctionnant au propane sont les suivants :

- **Empoisonnement au monoxyde de carbone** : Il

s'agit de l'incident le plus fréquemment signalé associé aux machines d'entretien des sols fonctionnant au propane et qui est causé par des émissions excessives de gaz d'échappement. Les symptômes sont des maux de tête, des vertiges et des nausées. L'une des principales causes

Les moteurs dont l'entretien préventif laisse à désirer, généralement ceux dont les filtres à air sont encrassés et les machines utilisées dans des espaces confinés sans ventilation adéquate, en sont la cause. Les machines de qualité inférieure, peu coûteuses, dépourvues de technologie de contrôle des émissions et dotées d'une carburation mal réglée peuvent également être en cause.

- **Bouteilles de carburant trop pleines** : Presque tous les incidents liés à des incendies signalés résultent de l'introduction d'une bouteille dans un bâtiment sans avoir vérifié au préalable qu'elle n'était pas trop remplie. Cette action est dangereuse, imprudente et inutile.

mais certaines sont dangereuses et peuvent être mortelles. Le monoxyde de carbone (CO) présente le plus grand risque, car le CO peut être mortel en seulement 30 minutes d'exposition à une concentration de 3 000 parties par million (ppm).

- Le monoxyde de carbone est un gaz invisible, inodore et incolore qui se forme lorsque les combustibles fossiles (tels que l'essence, le bois, le charbon, le propane, le pétrole et le méthane) brûlent de manière incomplète.

SÉCURITÉ INCENDIE WARNING

- Soyez conscient des dangers potentiels d'incendie ou d'explosion lorsque vous utilisez du propane, et prenez les précautions habituelles en matière de sécurité incendie.

Incendie : il existe un risque d'incendie dû à des fuites de vapeur de GPL ou à l'évacuation de bouteilles de carburant ou d'équipements de carburation.

Explosion : Les vapeurs de GPL concentrées ou confinées dans un petit espace restreint peuvent exploser ou s'enflammer.

Le **propane** peut subir une **BLEVE**, une explosion de vapeur en expansion d'un liquide en ébullition.

Émissions WARNING

- Toutes les machines d'entretien des sols fonctionnant au propane produisent des émissions. La plupart sont inoffensives,

Communication des dangers

- Une **fiche de données de sécurité** pour le propane doit être affichée dans tous les bâtiments où du propane sera utilisé. Le propane étant odorisé, il est facilement détectable à des niveaux de quelques parties par million, ce qui est bien inférieur à la limite d'exposition de 1 000 parties par million.

Si vous sentez une odeur de propane alors que vous utilisez une machine d'entretien des sols au propane, procédez comme suit :

Arrêter le moteur :

1. Tirer l'accélérateur jusqu'à la position d'arrêt (le cas échéant) ou mettre l'interrupteur à clé en position d'arrêt.
2. Fermez le robinet de service de la bouteille de propane.
3. Déplacez la machine à plancher dans un endroit bien ventilé.
4. Retirer le cylindre de la machine et l'emporter à l'extérieur du bâtiment.
5. Si la bouteille fuit, contactez un atelier de réparation agréé par le DOT pour déterminer la cause de la fuite et faites-la réparer par l'atelier, et non par vous.

Si un incendie se produit pendant l'utilisation de la machine, procédez comme suit :

1. Arrêter le moteur : tirer la manette des gaz jusqu'à la position d'arrêt (le cas échéant) ou mettre l'interrupteur à clé en position d'arrêt.
2. Si possible, fermez le robinet de service de la bouteille de propane. Veillez à ne pas vous brûler.
3. Déplacez la machine à l'extérieur si possible. Si ce n'est pas possible, déplacez-la dans un endroit bien ventilé, à l'écart des matériaux inflammables.
4. N'essayez pas d'éteindre la flamme d'une fuite de gaz. Si vous le faites, le gaz s'accumulera dans la zone et pourrait se rallumer. Éteignez le feu en coupant l'alimentation en gaz.
5. Faites inspecter la machine et le cylindre avant de les réutiliser.

AGENCES LOCALES ET RÉGLEMENTATION• **NFPA**

L'utilisation d'une machine d'entretien des sols fonctionnant au propane nécessite le respect de certaines règles de sécurité. La norme de la National Fire Protection Agency (NFPA) pour le stockage et la manipulation du gaz de pétrole liquéfié est l'autorité appropriée pour une utilisation sûre du propane. Un exemplaire de cette publication est disponible auprès de la NFPA à Quincy, MA (1-800-334-3555).

Parmi ses réglementations, la norme NFPA #58 exige que tout le personnel employé à la manipulation du gaz propane soit formé aux procédures de manipulation et d'utilisation appropriées. Elle exige également qu'ils soient munis d'un certificat écrit de leur employeur ou de leur superviseur de formation attestant de cette formation. Bien que cette réglementation s'adresse principalement aux personnes qui remplissent et transportent du gaz propane liquide, Onyx Environmental Solutions recommande

que les opérateurs de machines  **WARNING** fonctionnant au propane dans les lieux publics soient également formés et certifiés.

En ce qui concerne l'utilisation d'appareils d'entretien des sols fonctionnant au propane, même si la norme NFPA 58 8-4.5 stipule que "l'utilisation de ces appareils est autorisée dans les bâtiments fréquentés par le public".



Onyx Environmental Solutions suggère de l'utiliser lorsque l'occupation d'une zone de travail donnée est minimale.

- **CARB / EPA**

Le California Air Resource Board (CARB) et l'Environmental Protection Agency (EPA) fixent également des limites pour les moteurs au propane utilisés à l'extérieur, mais l'approbation du CARB et de l'EPA ne signifie pas que le moteur peut être utilisé en toute sécurité à l'intérieur.

- **CGA**

L'Association canadienne du gaz (CGA) a fixé une limite de 1500 ppm de CO dans le flux d'échappement.

- **OSHA**

Pour les machines fonctionnant au propane et utilisées à l'intérieur, l'Occupational Health and Safety Administration (OSHA) a fixé une limite de 50 ppm de CO pour la moyenne pondérée dans le temps (TWA) sur 8 heures dans l'air ambiant et envisage une limite de 800 ppm de CO dans le flux d'échappement.

- **DOT**

Le ministère des transports (DOT) a établi des réglementations concernant la sécurité des bouteilles de carburant, y compris celles utilisées sur les machines d'entretien des sols fonctionnant au propane.

- **Agences locales**

Les autorités locales chargées de l'application de la loi, telles que le commissaire aux incendies, s'appuient également sur des laboratoires d'essai indépendants, tels que UL et CGA, avant d'approuver l'utilisation de certains équipements. Ces laboratoires testent minutieusement l'équipement et ne donnent leur approbation qu'après des essais rigoureux. Bien qu'il ne soit pas exigé par tous les organismes d'application de la loi, le sceau d'approbation de ces organismes garantit à l'opérateur qu'il travaille avec un équipement sûr.

NOTE : Afin de réduire toutes les conséquences des risques mentionnés ci-dessus, nous conseillons aux opérateurs de la machine de suivre les instructions du manuel à tout moment.

RISQUES RÉSIDUELS WARNING

Au cours des cycles normaux d'exploitation et de maintenance, l'opérateur est exposé à quelques risques résiduels, qui ne peuvent être éliminés en raison de la nature des opérations.

AVANT DE COMMENCER WARNING

- La zone de travail doit être dégagée de tout débris ou objet.
- Un nouvel utilisateur doit toujours lire le manuel et prêter attention à toutes les consignes de sécurité.
- Toutes les connexions et tous les câbles de propane doivent être inspectés pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés.
- Effectuez des inspections générales quotidiennes de la machine et inspectez-la avant chaque utilisation.
- Inspectez toujours les dispositifs de sécurité :
- La machine doit être propre
- Ne jamais utiliser la machine sous la pluie !
- Vérifiez qu'il ne manque aucune pièce, en particulier après le transport, la réparation ou l'entretien.

- Avant de remplir le réservoir d'eau, assurez-vous que la machine ne fonctionne pas.
- Avant de mettre la machine en marche, assurez-vous que la base est bien en place.

placée sur le sol, la machine NE DOIT PAS être en position verticale lorsqu'elle est mise en marche !

MACHINE D'EXPLOITATION WARNING

- Lorsque vous utilisez le Lavina® LB36G-S, assurez-vous qu'il n'y a personne d'autre que vous autour de la machine.
- Ne laissez jamais la machine sans surveillance pendant qu'elle fonctionne.
- Le tuyau d'eau doit bouger librement et ne doit pas être endommagé.
- Vérifiez que le sol sur lequel vous travaillez n'est pas trop irrégulier. Si c'est le cas, la machine risque d'être endommagée.

APRÈS L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

- Nettoyer correctement la machine et son environnement
- Vider et nettoyer le réservoir d'eau
- Stocker la machine dans un endroit sûr
- Placez la bouteille de propane à l'extérieur dans son emplacement

L'ESPACE DE TRAVAIL WARNING

- Assurez-vous que des personnes ou des véhicules ne pénètrent pas dans la zone de travail.
- Éviter que les câbles et les tuyaux ne gênent.
- Vérifiez toujours qu'il n'y a pas de débris sur le sol

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)

- Portez toujours des chaussures de sécurité lorsque vous travaillez avec la machine.
- Portez toujours des protections auditives lorsque vous travaillez avec la machine.
- Tout le personnel se trouvant dans la zone de travail immédiate doit porter des lunettes de sécurité avec des écrans latéraux.
- Portez toujours des gants de sécurité lorsque vous changez les outils.
- Portez toujours des vêtements adaptés à l'environnement de travail.
- Portez toujours un badge indicateur de monoxyde de carbone à titre de précaution supplémentaire.
- L'indicateur en plastique contient un bouton indicateur coloré qui s'assombrit en présence de monoxyde de carbone. L'obscurité relative du bouton indicateur indique le niveau de CO dans l'atmosphère ambiante. La plupart des badges indicateurs ont une durée de vie de 30 jours, en fonction de la concentration des contaminants, de l'humidité et de la température.

TEST

- Il existe un grand nombre d'instruments proposés sur le marché pour tester les gaz toxiques. Seuls les instruments conçus pour détecter le monoxyde de carbone provenant des

moteurs à combustion sont considérés comme acceptables pour tester les émissions de gaz d'échappement des machines à plancher fonctionnant au propane.

- Certains instruments sont utilisés pour lire l'"air ambiant" et peuvent être endommagés s'ils sont utilisés pour effectuer des relevés dans le silencieux ou l'arrière du véhicule.

 WARNING

 WARNING

 WARNING

tuyau. Le choix de l'instrument approprié est un élément important pour répondre aux exigences des essais.

- En règle générale, les appareils capables de lire en ppm (parties par million), dans des plages allant de 0 à 1000, conviennent pour contrôler l'air ambiant (l'air dans la zone de respiration de l'opérateur). Les instruments capables de tester le monoxyde de carbone dans les gaz d'échappement doivent pouvoir lire de 0 à au moins 2000 ppm et doivent être certifiés par le fabricant à cette fin.
 - Voici quelques instruments et systèmes utilisés à ces fins :
- 1) SURVEILLANCE DE L'AIR AMBIANT
 - DRAGER Modèle 190 : Fabriqué par National Drager.
 - Système de prélèvement de gaz SENSIDYNE avec tubes détecteurs Sensidyne YB-11038
 - Système de prélèvement de gaz DRAGER avec tubes détecteurs YB-4620 Drager
 - GAS-TECH Modèle CO-95
 - ENERAC POCKET 60 : Fabriqué par Energy Efficiency System
 - 2) ANALYSEURS D'EXHUAUST DE MOTEUR ANALYSEUR DE GAZ HORIBA
ANALYSEUR DE COMBUSTION ENERAC 2000
ANALYSEUR DE COMBUSTION ENERAC POCKET 60
 - 3) ENREGISTREURS DE DONNÉES
INDUSTRIAL SCIENTIFIC CORP. MODÈLE STX-70
CO MONITOR, enregistreur de données
BIOSYSTEMS INC. "Enregistreur de données "TEXILOG
- Tous les instruments utilisés pour les essais doivent être étalonnés aux intervalles recommandés par le fabricant. Le moniteur, le numéro de modèle et la date d'étalonnage seront enregistrés avec tous les résultats des tests.

propane, de l'identification des risques potentiels liés à son travail et de l'évitement de ces risques à tout moment.

BOUTEILLES DE PROPANE WARNING

- Les bouteilles de propane sont fabriquées en aluminium.

OPÉRATEUR



- L'opérateur doit connaître l'environnement de travail de la machine.
- Un seul opérateur à la fois peut travailler avec la machine.
- L'opérateur doit être correctement formé et instruit avant d'utiliser la machine.
- L'opérateur doit comprendre toutes les instructions de ce manuel.
- L'opérateur doit comprendre et interpréter tous les dessins et modèles figurant dans le manuel.
- L'opérateur doit connaître toutes les règles d'hygiène et de sécurité relatives à l'exploitation de l'entreprise.
- L'opérateur doit avoir de l'expérience dans le domaine du ponçage de sol.
- L'opérateur doit savoir ce qu'il doit faire en cas d'urgence.
- L'opérateur doit avoir une préparation et des connaissances techniques adéquates.
- L'opérateur est censé utiliser son équipement en toute sécurité et de manière responsable. Il est responsable de la manipulation et du stockage corrects des bouteilles de

ou en acier. Nous recommandons l'aluminium parce qu'il est plus léger et qu'il ne rouille pas. La bouteille utilisée sur les machines à plancher fonctionnant au propane est classée comme une bouteille 4E240. Sa capacité nominale est de 20 livres et cette désignation fait référence au modèle de la bouteille. La capacité réelle de propane obtenue lors du remplissage peut être inférieure, égale ou légèrement supérieure à 20 livres. N'utilisez que des bouteilles homologuées UL, CTC/DOT.

- La bouteille de propane utilisée sur la machine au sol est une bouteille de carburant, telle qu'elle est répertoriée par le ministère des Transports. Contrairement aux bouteilles de propane pour gril d'extérieur de 20 livres (dont l'utilisation n'est pas autorisée sur les machines à plancher au propane), la bouteille de propane à moteur est dotée d'un certain nombre de systèmes de sécurité afin d'assurer votre sécurité à tout moment.

- Il existe deux types de bouteilles de carburant de 20 livres. Tirage de liquide
Tirage de la vapeur

- La bouteille de propane liquide est utilisée sur les véhicules de plus grande taille, comme les chariots élévateurs. Ces machines sont équipées de carburateurs de vaporisation spéciaux qui permettent au propane de passer de l'état liquide à l'état gazeux avant d'être brûlé dans la chambre de combustion.

- La bouteille d'aspiration de vapeur est utilisée sur les petites machines telles que les machines d'entretien des sols fonctionnant au propane. Le vide généré par le moteur aspire la vapeur de gaz propane à travers le système d'alimentation. La machine d'entretien des sols au propane n'a pas de système d'évaporation et gèlera si du propane liquide y est introduit. Il est nécessaire de veiller tout particulièrement à ce que les bouteilles de propane liquide ou de propane vapeur ne soient pas trop remplies.

- Toutes les nouvelles bouteilles doivent être ventilées et purgées de l'air conformément aux instructions du fabricant avant d'être utilisées. Ne jamais purger les bouteilles de propane à l'intérieur.

CYLINDRES DE STOCKAGE WARNING

- Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les bouteilles de propane doivent toujours être stockées à l'extérieur, en position verticale, dans un endroit sûr,

BOUEILLES DE RAVITAILLEMENT WARNING

- Le remplissage correct des bouteilles de propane est un sujet si important qu'il mérite une attention particulière. Les bouteilles de propane ne doivent être remplies que par des revendeurs de propane qualifiés.
- Plus important encore, les bouteilles de propane ne doivent pas être remplies à plus de 80 % de leur capacité nominale. Les 20 % restants, qui se situent à environ 10 cm du haut de la bouteille, sont appelés espace de vapeur ou espace de tête. Cette vapeur peut être comprimée sans que le clapet de décharge ne s'ouvre et n'évacue le gaz dans la zone entourant la bouteille. S'il n'y a pas d'espace de tête pour permettre l'expansion du combustible, la soupape de sûreté s'ouvrira, libérant du gaz propane dans l'atmosphère. Il s'agit d'une situation très dangereuse et volatile, car il est toujours possible qu'une quantité suffisante de gaz évacué se retrouve au sol et entre en contact avec la veilleuse d'un appareil de chauffage, d'un chauffe-eau ou d'une autre source d'allumage. Le propane se transforme en gaz à - 44° F (-42° C). L'exposition de la peau non protégée au gaz ou au liquide propane peut entraîner des gelures.

une armoire de stockage inviolable en treillis d'acier. Cette armoire peut être située à côté du bâtiment, mais avec une distance d'au moins cinq pieds.

- (1,5 m) entre l'armoire et l'ouverture la plus proche du bâtiment (porte ou fenêtre), ainsi qu'à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil.
- N'installez pas l'armoire près d'un escalier ou d'un ascenseur de rue, car le gaz propane évacué cherchera un niveau inférieur, étant donné qu'il est plus lourd que l'air et qu'il pourrait se retrouver dans le sous-sol du bâtiment. Ne stockez pas de bouteilles pleines ou vides à l'intérieur d'un bâtiment ou d'un véhicule. Bien qu'il soit peu probable que du propane s'échappe d'une bouteille stockée, si c'était le cas, la vapeur pourrait entrer en contact avec une source d'inflammation telle qu'une étincelle provenant d'un outil électrique ou d'un autre appareil et créer un incendie instantané.
- Ne fumez pas et n'utilisez pas d'appareil à flamme nue lorsque vous manipulez ou transportez des bouteilles de propane.
- Une bouteille qui se déplace à l'arrière d'un véhicule et qui heurte d'autres objets constitue un danger. Évitez de faire tomber les bouteilles ou de les cogner contre des objets pointus.
- Les bouteilles de propane sont de construction robuste, mais une série de chocs violents peut les endommager.
- Veuillez noter qu'une bouteille remplie est toujours considérée comme pleine, quelle que soit la quantité de gaz propane restante. En effet, même lorsque tout le liquide s'est évaporé en vapeur, il reste encore de la vapeur de gaz propane dans la bouteille. Ce combustible restant étant inflammable, une bouteille vide doit être traitée avec les mêmes précautions qu'une bouteille remplie à 80 % de propane liquide. La seule fois où une bouteille est considérée comme vide, c'est lorsqu'elle est neuve et qu'elle n'a pas été remplie de propane.
- Lors du transport d'une machine à plancher fonctionnant au propane, la bouteille de propane peut être attachée à la machine, à condition que la machine elle-même soit fermement fixée dans le véhicule.
- Bien entendu, les bouteilles de rechange doivent toujours être fixées en position verticale.

Transport des b o u t e i l l e s WARNING

- Lorsque vous transportez des bouteilles chez un revendeur de propane ou sur un chantier, assurez-vous que les bouteilles sont solidement attachées et qu'elles sont en position verticale, le robinet de service étant fermé.

3. MANUTENTION ET TRANSPORT

RÉGLAGE DE LA POIGNÉE

La poignée du cadre est réglable en hauteur et permet à l'opérateur de travailler dans une position correcte et sûre. Tournez la poignée en position verticale pour changer d'outil (Fig. 3.1, Fig. 3.2 et Fig. 3.3). Choisissez la position verticale pour vous déplacer facilement sur la machine (Fig. 3.3).



Figure 3.



1Figure 3.



2Figure 3.3

LEVAGE

Trois courroies sont nécessaires pour soulever la machine. Une courroie doit être accrochée au boulon à œil de la tête d'opération, et les deux autres aux fentes du chariot (fig. 3.4) (fig. 3.5). La longueur des courroies doit être calculée de manière à ce que leurs extrémités se rejoignent sur une ligne au-dessus de l'axe des roues. Le boulon à œil et la construction de la machine ne sont conçus que pour le poids de la machine. Ne pas soulever d'autres charges sur la machine. Utilisez toujours un équipement de levage conçu pour 350 kg (770 lbs) ou plus.

Figure 3.1

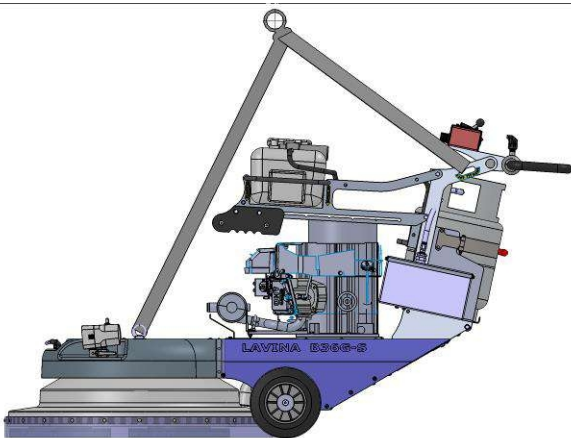


Figure 3.4

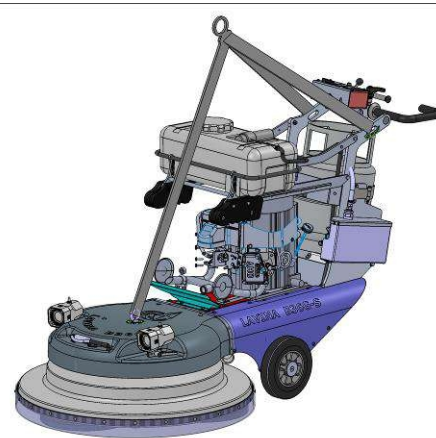


Figure 3.5

STOCKAGE

E

Stockez et transportez toujours la machine LAVINA®LB36G-S dans un endroit sec. Ne jamais transporter la machine LAVINA®LB36G-S sans protection ; elle pourrait être endommagée en cas de pluie ou de neige.

⚠ WARNING Lorsque, pendant le stockage de la machine, la température peut descendre jusqu'à 32F (ou 0° C), vous devez vider l'eau du système en suivant les étapes suivantes :

- Retirez le tuyau du réservoir (Fig.3.5) et (Fig.3.6).
- Séparer les deux câbles du cordon d'alimentation de la pompe à eau (Fig.3.7).
- Retirer le réservoir (Fig.3.8)



Figure 3.5



Figure 3.



6Figure 3.



7Figure 3.8

4. FONCTIONNEMENT

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

Inspectez la zone de travail comme expliqué dans les instructions de sécurité. En cas d'utilisation humide, remplissez le réservoir d'eau et vérifiez que l'outil est monté conformément aux instructions. Assurez-vous que le sac à vide est correctement placé et qu'il a été vidé.

Assurez-vous que le filtre à air du capot, situé sur le dessus du moteur, est propre. Il doit être nettoyé toutes les heures. Vérifiez le niveau d'huile moteur - vissez la jauge pour obtenir la lecture. Assurez-vous que le réservoir est plein (voir aussi "Stockage des réservoirs de propane"). RÉSERVOIR et LIGNES DE CARBURANT - Vérifiez que les raccords ne sont pas endommagés et qu'ils ne présentent pas de signes d'usure, tels que des fissures ou de la corrosion. Vissez le raccord en laiton de la conduite de carburant sur la vanne de service du réservoir et serrez à la main uniquement. Ce raccordement **DOIT** être sûr, car la vanne de service comporte une soupape de sécurité qui ne s'ouvrira que si le raccord en laiton de la conduite de carburant est **COMPLÈTEMENT** monté dans la vanne de service.

UNITÉ DE CONTRÔLE DU DÉBIT D'EAU

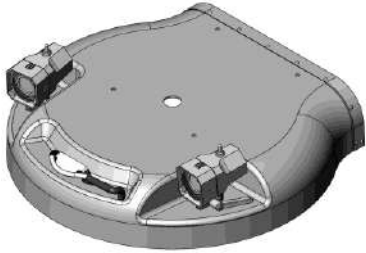


Figure 4.1

L'opérateur peut mettre en marche le pulvérisateur d'eau frontal (Fig.4.1) en appuyant sur le bouton "PUMP" du tableau de commande.

OUTILS DE MONTAGE

Après avoir choisi l'outil approprié (Fig.4.2), assurez-vous qu'il reste suffisamment de liant diamanté. Placez l'outil sur l'outil en position coaxiale (Fig.4.3) et visser l'écrou de tension (Fig.4.4).

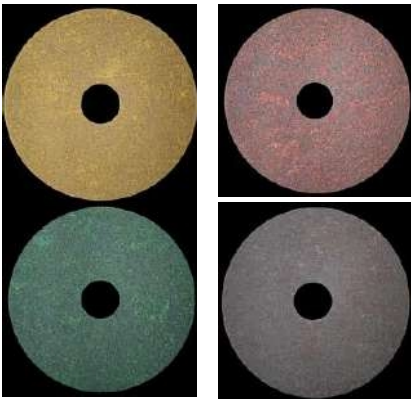


Figure 4.2



Figure 4.3

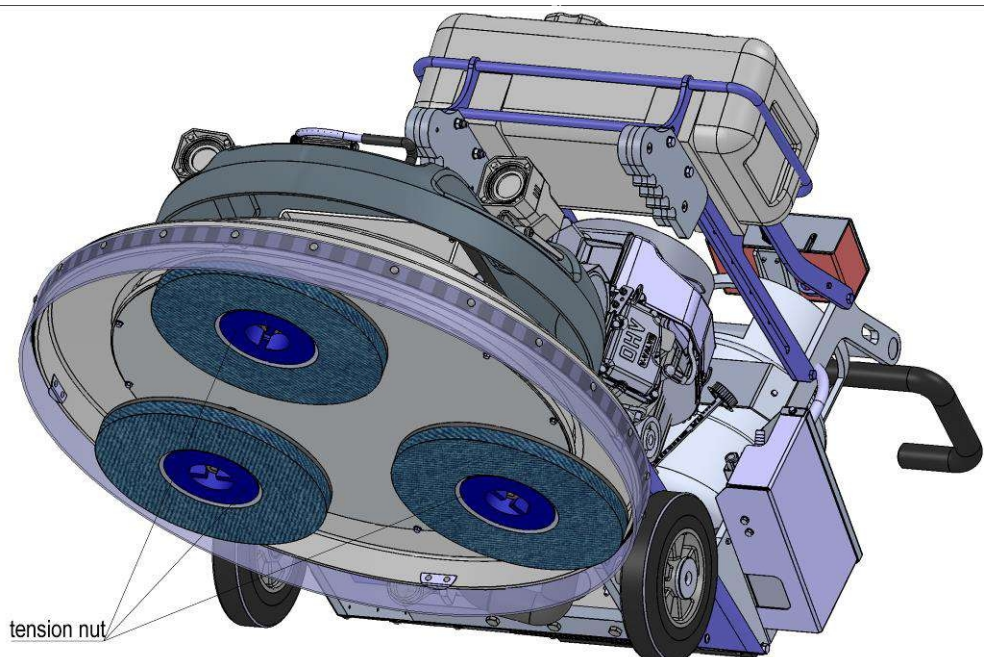


Figure 4.4

LE TABLEAU DE CONTROLE

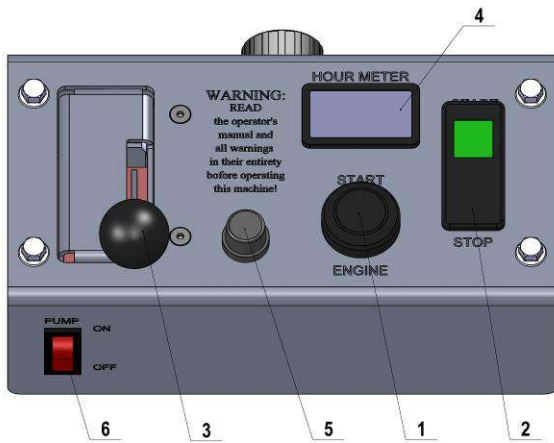


Figure 4.5

1 Commutateur de démarrage/arrêt du moteur Tourner la clé à fond sur le droit (établir le contact) de démarrer le moteur,

seulement à gauche pour arrêter le moteur ;

2 Embrayage Start/Stop Le démarrage s'effectue électroniquement.

3 Accélérateur Pousser vers l'avant pour accélérer.

4 Indicateur numérique des tours/minute/heures de travail

Lorsque le moteur tourne, il indique le nombre de tours par minute de la machine.

voir la table de conversion pour connaître la vitesse de rotation des outils. Lorsque le moteur s'arrête, il indique le nombre d'heures travaillées.

Le compteur horaire clignote entre 48 et 52 heures comme un rappel pour la vidange.

5 Fusible Fusible de 30 ampères pour le système électrique

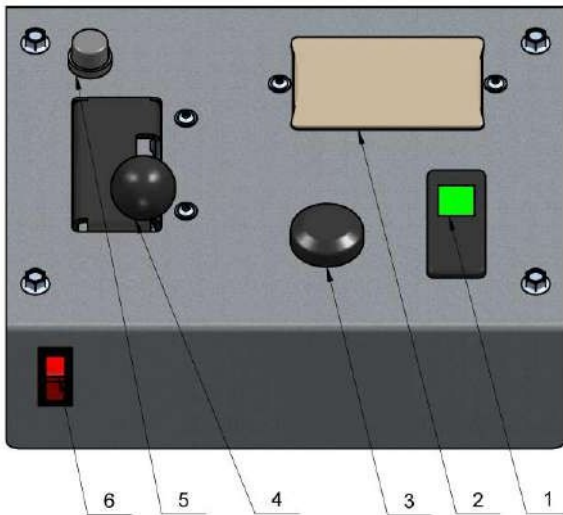
6 Interrupteur de la pompe à eau

S'allume en orange

lorsque la pompe à eau fonctionne.

Régime moteur	outils rpm
2000	1630
2100	1715
2300	1878
2400	1959
2200	1796
2500	2040
2600	2120
2700	2200
2800	2285
2900	2367
3000	2450
3100	2530
3200	2612
3300	2694
3400	2775
3500	2857
3600	2940

LE TABLEAU DE COMMANDE DU SYSTÈME NUMÉRIQUE DE CONTRÔLE DU CARBURANT



1 Embrayage de démarrage/arrêt Le démarrage active électroniquement la rotation des plateaux de broyage ; l'arrêt déconnecte le moteur des têtes de broyage.

2 L'ensemble moniteur complet est un système numérique de contrôle du carburant très performant.

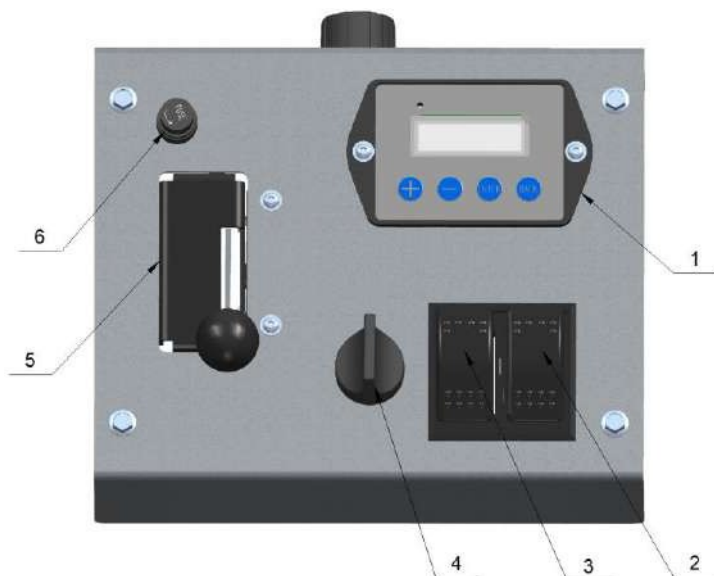
3 Commutateur de démarrage/arrêt du moteur Tourner la clé à fond vers la droite (contact) pour démarrer le moteur, à fond vers la gauche pour l'arrêter.

4 Accélérateur Pousser vers l'avant pour accélérer.

5 Fusible Fusible de 30 ampères pour le système électrique.

6 Interrupteur de la pompe à eau s'allume en orange lorsque la pompe à eau fonctionne.

LA CARTE DE CONTRÔLE AVEC LE CONTRÔLEUR GPL SA



1 Le contrôleur GPL SA garantit de faibles émissions après la combustion du carburant.

2 Embrayage de démarrage/arrêt Le démarrage active électroniquement la rotation des plaques de broyage ; l'arrêt déconnecte le moteur des têtes de broyage.

3 Interrupteur de la pompe à eau

4 Commutateur de démarrage/arrêt du moteur
Tourner la clé à fond vers la droite (contact) pour démarrer le moteur, à fond vers la gauche pour l'arrêter.

5 Accélérateur Pousser vers l'avant pour accélérer.

6 Fusible Fusible de 30 ampères pour le système électrique.

SAC D'ASPIRATEUR



Figure 4.6



Figure 4.



7Figure 4.7.1



Figure 4.7.2



Figure 4.7.3

Le sac à vide se trouve à l'arrière de la machine, sous la bouteille de propane. Pour y accéder, tournez la clé rouge d'un côté ou de l'autre et tirez le couvercle vers l'arrière (Fig. 4.6). Pour installer le sac, poussez le carton vers le tube. Le tube doit entrer dans le trou du carton (Fig.4.7) (Fig.4.7.1). Déplacez le carton jusqu'à ce qu'il s'arrête contre le mur, et redressez le sac sur sa longueur (Fig.4.7.2) et fermez le couvercle (Fig.4.7.3).

POUR DÉMARRER LA POMPE À EAU :

Retirer le tuyau du réservoir.

Mettez-le dans l'eau le plus haut possible afin de soulager la pompe.

Démarrer la pompe. Dès que la pompe à eau fonctionne correctement, remettre le tuyau dans le réservoir.



DÉMARRAGE DE LA MACHINE

Tout d'abord, suivez les instructions du chapitre sur les dispositifs de sécurité et les consignes de sécurité. Vérifiez le niveau d'huile. Ouvrez le robinet de service de la bouteille de propane d'environ un tour et demi (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre). Ensuite, assurez-vous que la bascule d'embrayage de démarrage/arrêt (2) est en position d'arrêt et vérifiez que l'accélérateur (3) est en position de ralenti. Cela crée la dépression nécessaire pour ouvrir la vanne d'arrêt à l'intérieur du régulateur. L'actionnement de la manette des gaz empêchera la vanne d'arrêt de s'ouvrir et le moteur de recevoir du carburant, de sorte que le moteur ne démarrera pas. Un bon entretien assure un démarrage facile. Engagez le démarreur (1) pendant un **MAXIMUM** de 5 à 6 secondes ou jusqu'à ce que le moteur s'allume. Si vous dépassez cette durée, le démarreur sera sérieusement endommagé et la garantie ne s'appliquera pas. Faites tourner le moteur à mi-régime pendant environ deux minutes pour le réchauffer correctement. Pour de meilleurs résultats, passez ensuite à l'accélérateur à fond. En cas de travail sur sol mouillé, ajoutez de l'eau à la surface du sol. Si vous travaillez à sec, mettez plutôt l'aspirateur en marche. Enfin, tenez

fermement la machine et appuyez sur le bouton d'embrayage Start/Stop (2).

UTILISATION DE LA MACHINE

Après le démarrage du moteur, laissez-le travailler sur place pendant 30 secondes. Ensuite, faites-la avancer jusqu'à ce qu'elle atteigne sa vitesse de travail. Abaissez la tête de travail sur le sol pendant que la machine avance lentement.

Guidez la machine en lignes droites sur le sol, en chevauchant légèrement la surface précédemment travaillée à chaque nouvelle ligne. Travaillez à une vitesse constante, en laissant aux outils le temps de travailler à une vitesse adaptée à leur granulométrie. Évitez les vibrations. N'arrêtez pas la machine lorsque les outils sont encore en marche, car ils marqueraient la surface du sol. En cas de travail sur sol mouillé, sélectionnez la destination de l'alimentation en eau à l'aide du robinet d'eau (fig. 4.2-1) et faites fonctionner périodiquement la pompe (fig. 4.10-11) pour déverser l'eau sur la surface du sol. Le démarrage de la pompe n'est possible que si le moteur de la machine est en marche. Lorsque vous travaillez à sec, vérifiez régulièrement l'absence d'accumulation de poussière sur la surface du sol. Vérifiez régulièrement le bon fonctionnement de votre aspirateur



Figure 4.



8Figure 4.9

ARRÊT DE LA MACHINE

L'arrêt de la machine doit se faire progressivement jusqu'à l'arrêt du moteur. Ne pas arrêter la machine avant d'avoir bloqué l'embrayage car les outils pourraient endommager la surface. Pour arrêter la machine, appuyez sur le bouton d'embrayage Stop (2), puis fermez (dans le sens des aiguilles d'une montre) le robinet de service de la bouteille de propane. TOUJOURS laisser le moteur tourner jusqu'à ce qu'il s'arrête par manque de carburant. - Ce n'est qu'en cas d'urgence que la position "stop" de l'interrupteur de démarrage/arrêt du moteur (1) doit permettre de débrancher la conduite de carburant du réservoir. N'OUBLIEZ PAS, lorsque vous avez fini d'utiliser la machine, de ranger la bouteille de propane à l'extérieur du bâtiment, dans un endroit **SÛR**, à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil. N'utilisez le bouton d'urgence (9) qu'en cas d'urgence ou pour éteindre complètement la machine. N'oubliez pas de ne pas maintenir la machine au même endroit avant de l'éteindre, jusqu'à ce que les plaques de broyage cessent de bouger.

EnviroGard utilise un capteur (Fig. 4.9) sur le trajet des gaz d'échappement entre le moteur et le silencieux catalytique pour détecter la teneur en oxygène des gaz d'échappement avant qu'ils ne traversent le catalyseur. Le capteur d'oxygène ne réagit pas à la teneur en CO des gaz d'échappement et ne la mesure pas non plus. Elle ne réagit qu'à la teneur en oxygène.



Le module de commande est réglé pour ignorer les relevés du capteur d'oxygène pendant les trois premières minutes de fonctionnement du moteur. Cette période permet au capteur d'atteindre une température de fonctionnement stable

Le catalyseur dans le silencieux atteint la température nécessaire pour réduire les niveaux de CO, d'oxydes d'azote (NOx) et d'hydrocarbures (HC) dans les gaz d'échappement.

Figure 4.9

Le cas le plus fréquent où le module de commande arrête le moteur est celui où le filtre à air s'encrasse suffisamment pour restreindre le flux d'admission d'air, ce qui modifie le rapport air-carburant de telle sorte que le signal du capteur d'oxygène se situe en dehors des limites de contrôle. Une fois le filtre à air correctement nettoyé, le fonctionnement de la machine peut reprendre.

5. VUE DÉCOUVERTE

LAVINA® LB36G-S VUE ÉCLATÉE GÉNÉRALE (FIG.5.1)

LAVINA® LB36G-S TOP COVER EXPLODED VIEW 1 (FIG.5.2)

LAVINA® LB36G-S PLANETARY DRIVE EXPLODED VIEW (FIG.5.3)

LAVINA® LB36G-S BOTTOM COVER AND TOOL HOLDER
EXPLODED VIEW (FIG.5.4)

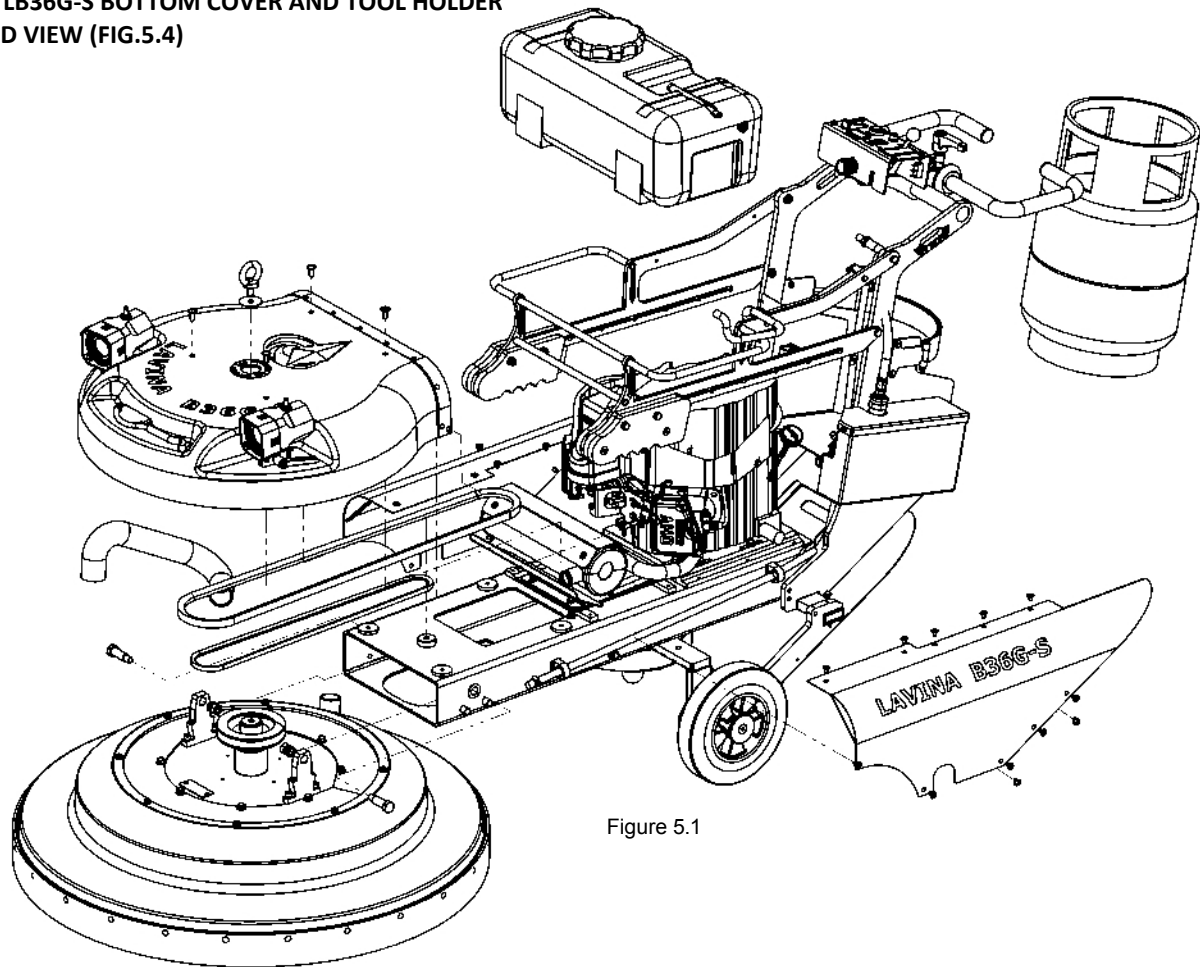


Figure 5.1

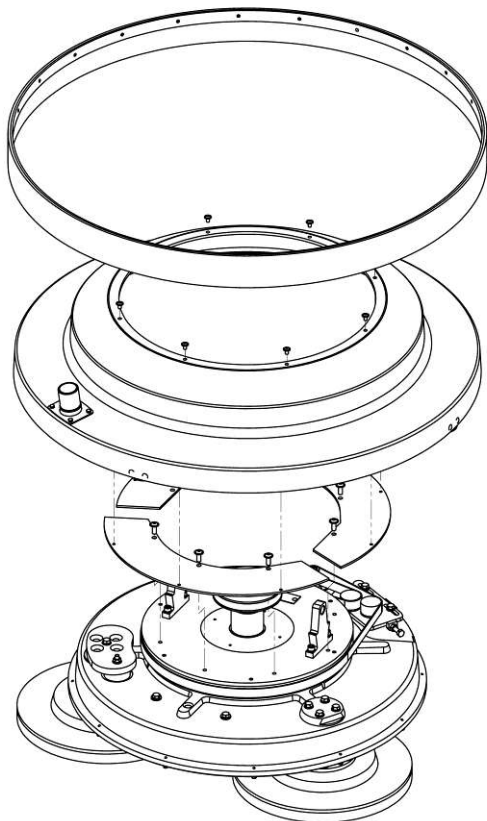
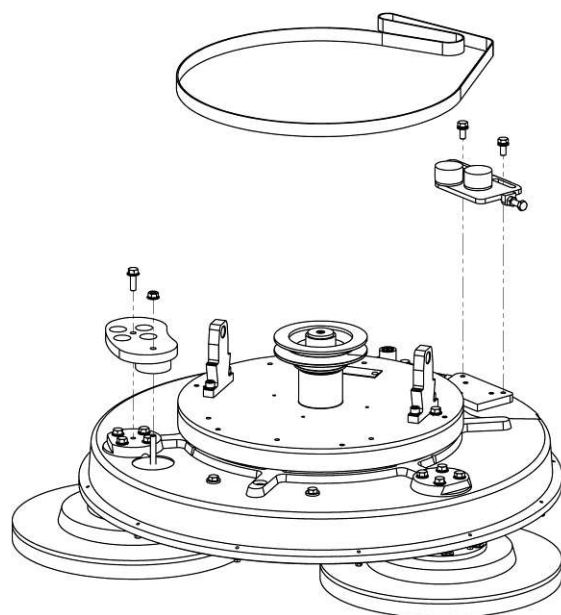


Figure 5.2



17
18

LAVINA® LB36G-S COURROIE DE TRANSMISSION VUE ÉCLATÉE
(FIG.5.5)

LAVINA® LB36G-S TOP COVER EXPLODED VIEW 2 (FIG.5.6)

LAVINA® LB36G-S CHARIOT VUE ÉCLATÉE 1 (FIG.5.7)

LAVINA® LB36G-S PLAQUE MOTEUR VUE ÉCLATÉE (FIG.5.8)

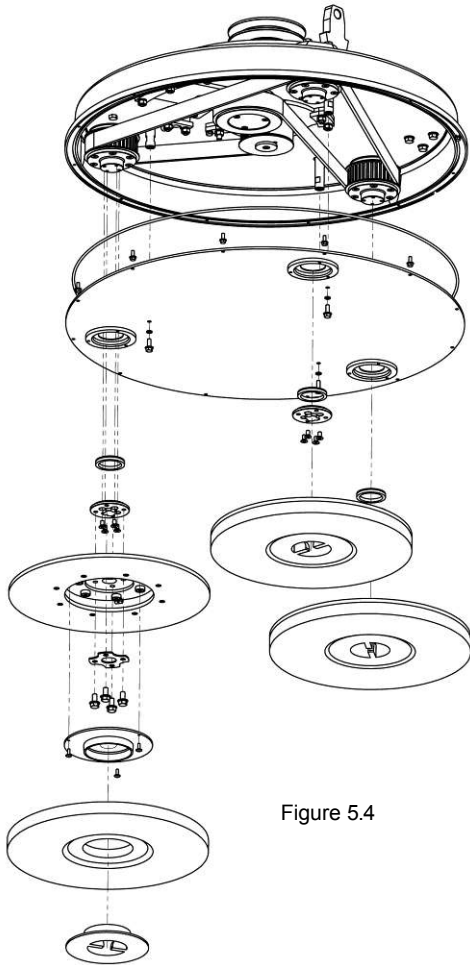


Figure 5.4

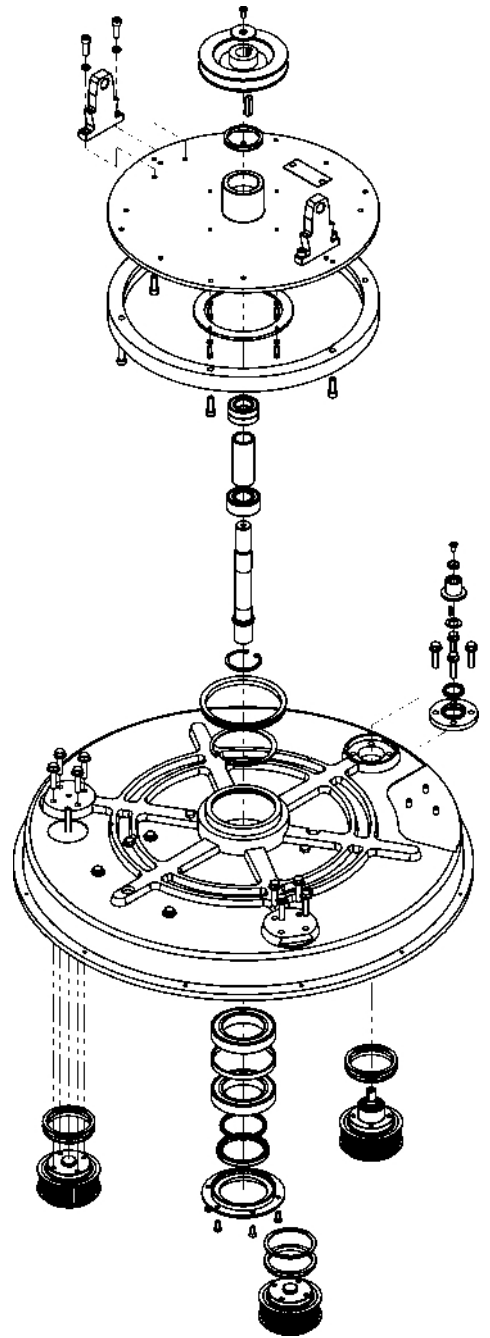


Figure 5.6

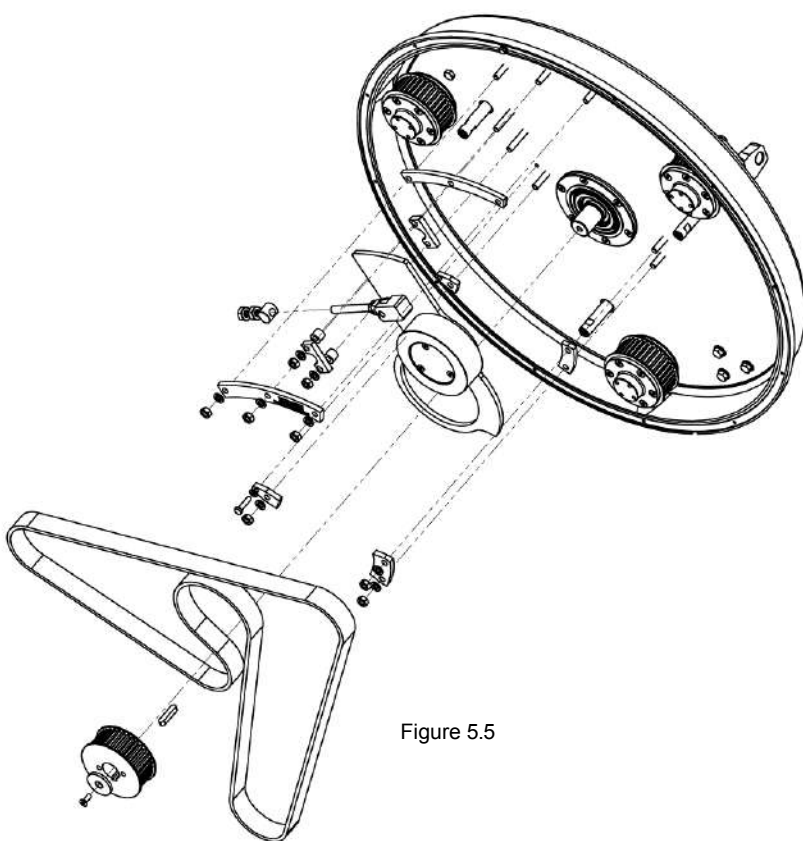


Figure 5.5

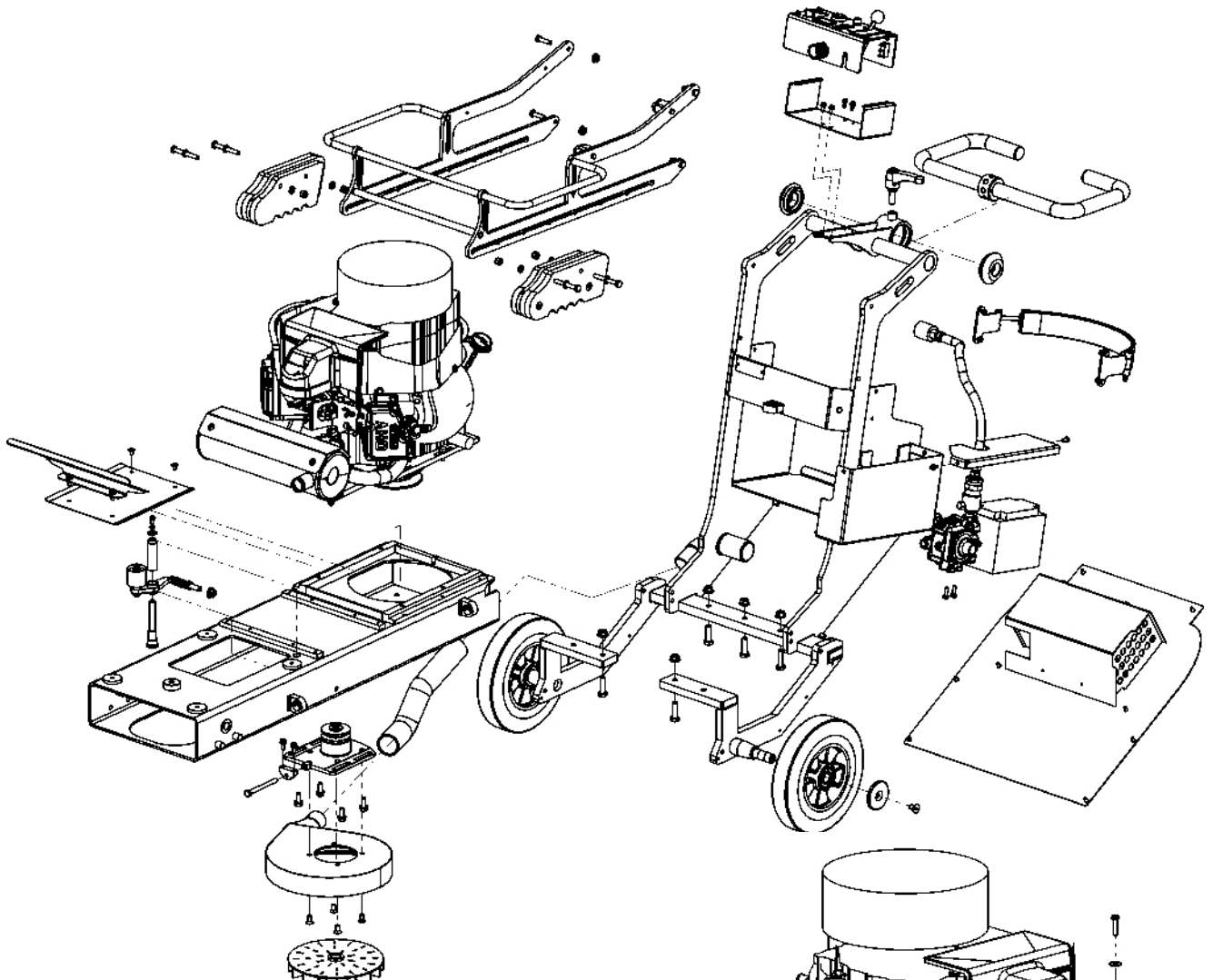


Figure 5.7

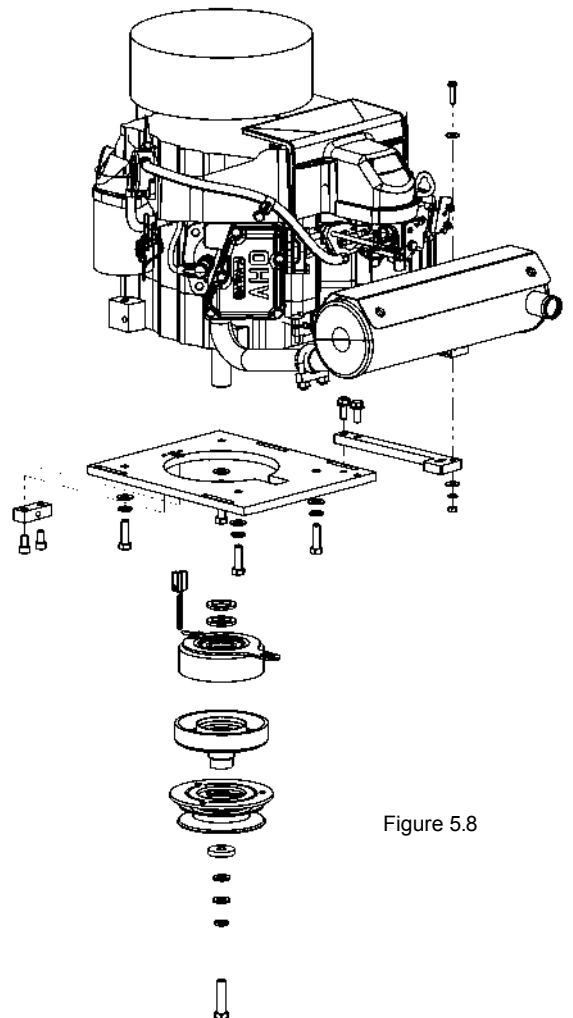


Figure 5.8

6. ENTRETIEN ET INSPECTION

REMARQUE

Interdiction d'altérer le système de contrôle des émissions

La loi fédérale et la loi de l'État de Californie interdisent les actes suivants ou leur cause : (1) le retrait ou le fait de rendre inopérant, par toute personne autre qu'à des fins d'entretien, de réparation ou de remplacement, tout dispositif ou élément de conception incorporé dans un nouveau moteur à des fins de contrôle des émissions avant sa vente ou sa livraison à l'acheteur final ou pendant son utilisation, ou (2) l'utilisation du moteur après que ce dispositif ou cet élément de conception a été retiré ou rendu inopérant par une personne quelconque.

Parmi les actes présumés constituer une falsification, figurent les pièces/systèmes énumérés ci-dessous :

- Carburateur et pièces internes
- Bougies d'allumage
- Magnéto ou système d'allumage électronique
- Élément du filtre à carburant
- Éléments du filtre à air
- Carter
- Culasses
- Chambre de respiration et pièces internes
- Tuyau et tube d'admission

PIÈCES MÉCANIQUES

Les pièces telles que les courroies, les anneaux en V, les éléments élastiques, les protections et les pneus sont sujettes à l'usure et doivent être remplacées si nécessaire.

NETTOYAGE

Gardez votre machine propre. Un nettoyage régulier de l'appareil permet de détecter et de résoudre les problèmes potentiels avant qu'ils n'endommagent l'appareil. Surtout, vérifiez et nettoyez l'installation de propane et le réservoir d'eau.

VÉRIFIER L'HORAIRE

FILTRE DU CAPOT - Assurez-vous que le filtre à air du capot situé au-dessus du moteur est propre. Il doit être remplacé toutes les heures et nettoyé à fond avant d'être réutilisé. Il en va de même pour le filtre à poussière de la bobine. En cas de négligence, le moteur surchauffera et les émissions de monoxyde de carbone augmenteront.

VÉRIFIER QUOTIDIENNEMENT

Après avoir utilisé la machine Lavina® B36G-S, l'opérateur doit procéder à une inspection visuelle de la machine lors du nettoyage de l'ensemble de la machine. Faites attention aux boulons et aux vis desserrés. Tout défaut doit être résolu immédiatement.

Vérifier quotidiennement le sac de l'aspirateur.

Vérifier quotidiennement le niveau d'huile.

VÉRIFIER ET REMPLACER APRÈS LES 8 PREMIÈRES HEURES DE TRAVAIL

Remplacez l'huile du moteur après les 8 premières heures de travail, conformément aux instructions du fabricant du moteur. Utilisez toujours de l'huile moteur 30HD ou 10W30 avec tous les indices suivants : SF, SG et CC

VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL

Vidangez l'huile moteur et vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'huile moteur au niveau des différents joints. Le compteur d'heures clignote entre 48 et 52 heures à titre de rappel. /La "capacité d'huile moteur" est de 1,5 l (1,6 qt US) lorsque le filtre à huile n'est pas retiré. 1,7 l (1,8 qt US) lorsque le filtre à huile est retiré.

Intervalles de vidange recommandés

Ne dépassez pas l'intervalle de 50 heures pour la vidange d'huile. Des vidanges plus fréquentes que 25 heures prolongeront encore la durée de vie du moteur. Dans tous les cas, utilisez toujours de l'huile moteur 30HD ou 10W30 présentant toutes les caractéristiques suivantes : SF, SG et CC : SF, SG et CC. Veillez à ce que le niveau d'huile soit maintenu au niveau "PLEIN".

VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL

Toutes les 200 heures de travail, l'opérateur doit inspecter soigneusement toutes les parties de la machine. Le plus important est d'inspecter et de nettoyer les raccords de la plaque à outils, les tuyaux d'aspiration et le réservoir d'eau. Vérifiez également le débit d'eau. Vérifiez l'ensemble de la protection. Assurez-vous que les roues sont propres et qu'elles tournent correctement. Inspectez les boutons de commande. Si des pièces de commande sont défectueuses, elles doivent être remplacées immédiatement. Remplacez les tuyaux d'aspiration et d'eau usés.

Inspectez soigneusement les bagues d'étanchéité et les roulements des unités de polissage et remplacez celles qui présentent des signes d'usure excessive. Pour plus d'informations, reportez-vous au chapitre "Dépannage" ci-dessous.

Démontez les porte-outils (voir dépannage) et remplacez la bague en V si elle est légèrement endommagée ou usée.

Démontez le spoiler avant et vérifiez la tension de la courroie principale. Dévissez et sortez le couvercle supérieur. Vérifier la courroie d'entraînement planétaire, en déplaçant la tête principale, la courroie ne doit pas glisser sur la poulie planétaire et entraîner les poulies. **Renvoyez la machine au centre de service agréé** pour une vérification générale du moteur. Pour la sécurité du propane, faites réviser la machine par un **technicien agréé**, y compris le contrôle des émissions.

VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 400 HEURES DE TRAVAIL

En plus des contrôles effectués toutes les 200 heures de travail, remplacer les joints d'étanchéité et les joints en V comme décrit au chapitre

"DÉPANNAGE - REMPLACEMENT DES COURROIES ET DES POULIES. Vérifier le bon état de la courroie principale, de la tension de la courroie du ventilateur, de la courroie d'entraînement planétaire et des roulements, et les remplacer si nécessaire. Vérifier si les éléments élastiques sont en bon état et les remplacer si nécessaire.

Renvoyez la machine à un centre de service agréé pour une vérification générale du moteur. Pour la sécurité du propane, faites réviser la machine par un technicien agréé, y compris le contrôle des émissions.

VÉRIFIER ET REMPLACER TOUTES LES 1000 HEURES DE TRAVAIL

Outre les contrôles des 400 heures de travail, vérifiez si la tension de la courroie de transmission est en bon état, et changez-la si nécessaire.

ASPIRATEUR

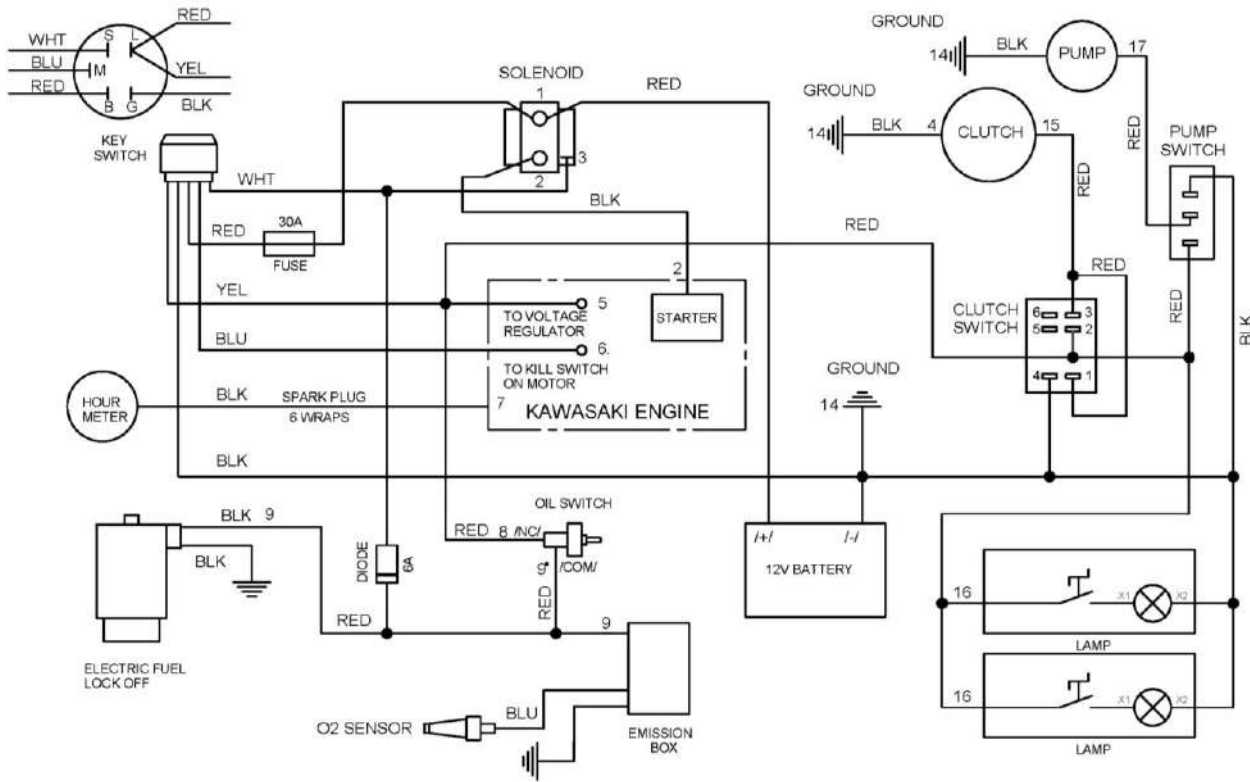
Comme indiqué précédemment, vérifiez fréquemment que les tuyaux et autres pièces ne sont pas obstrués.

FUITES D'EAU

Remplacez immédiatement les pièces qui fuient, car l'eau pourrait endommager votre machine.

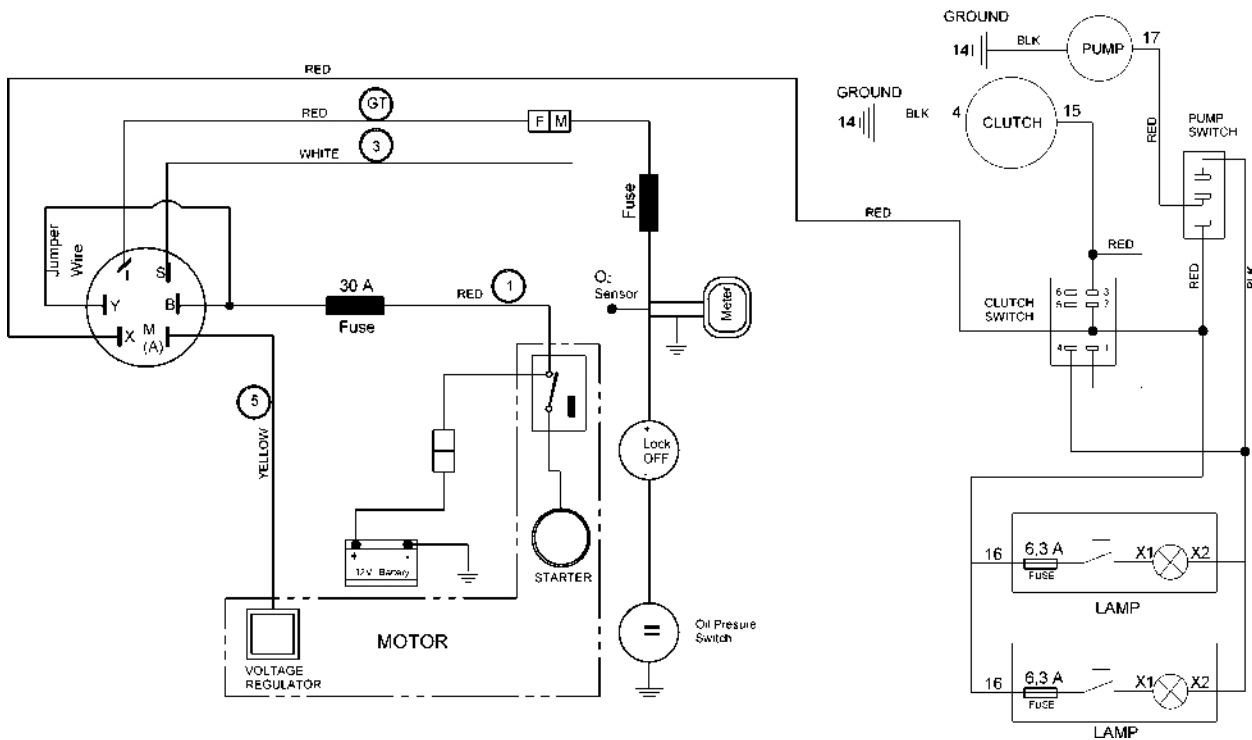
SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Schémas électriques avec moteur Kawasaki



SYSTÈME ÉLECTRIQUE GT

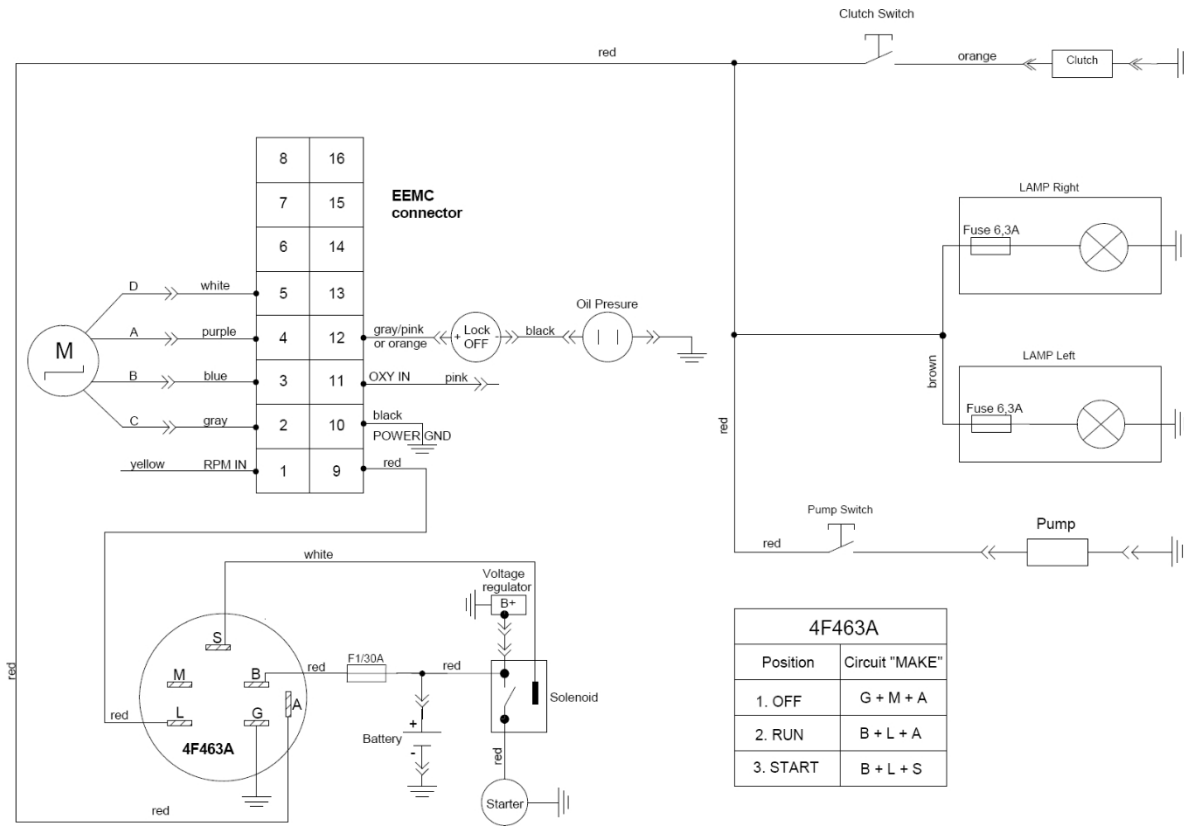
Schémas électriques avec moteur Kawasaki et système de contrôle numérique du carburant Pour les machines avant le numéro de série 2204LB36GTS2930.



SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Schémas électriques avec moteur Kawasaki et contrôleur SA LPG

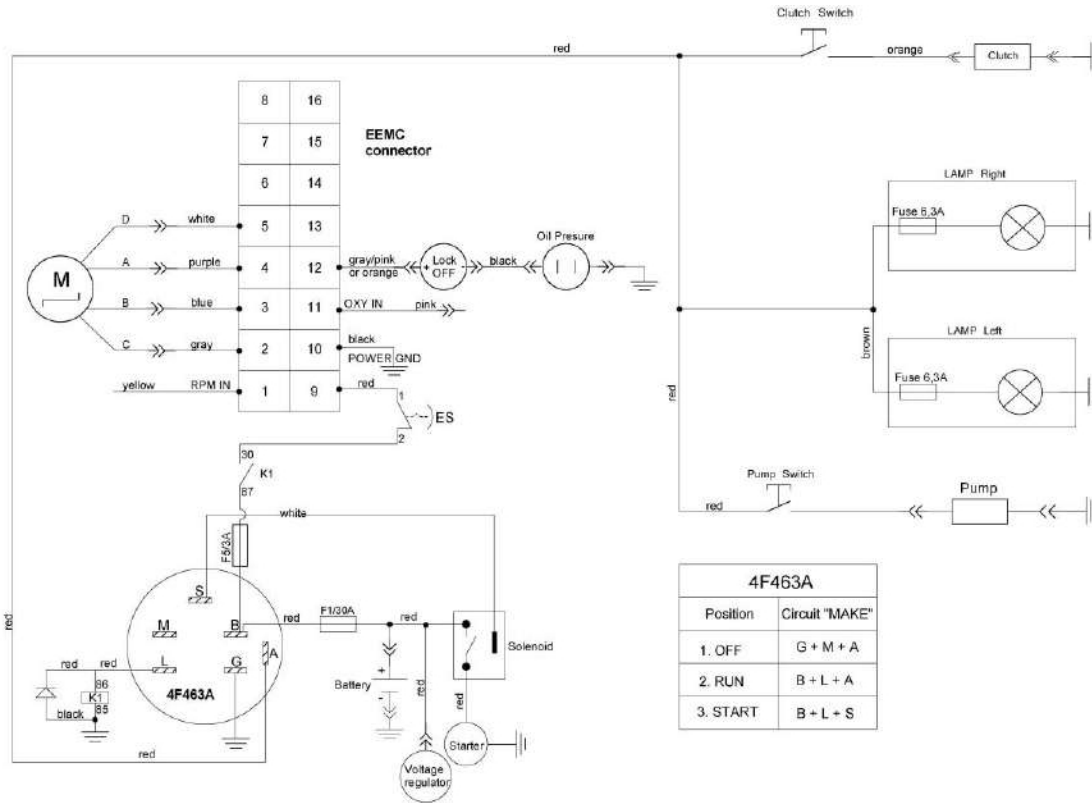
Pour les machines du numéro de série 2211LB36GS0401 au numéro de série 2211LB36GS0410. Remplacé par le schéma de la page 24.



SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Schémas électriques avec moteur Kawasaki et contrôleur SA LPG

Pour les machines à partir du numéro de série 2301LB36GS3003.



MANUEL D'UTILISATION DU CONTRÔLEUR SA LPG

Le contrôleur GPL SA est un système numérique de contrôle du carburant à hautes performances, doté d'un retour d'information en boucle fermée, d'une capacité de verrouillage du carburant, d'avertissements de sécurité sur les émissions avec arrêt, et d'un écran à cristaux liquides pour l'interface avec l'utilisateur. Le système est très réactif aux changements de charge du moteur, fournissant un rapport air/carburant optimal quelles que soient les conditions de fonctionnement.

COMPOSANTS DU SYSTÈME

Les pièces suivantes sont incluses dans le système

- Module électronique
- Faisceau de câbles intégré
- Valve de contrôle du carburant
- Boîtier de contrôle du carburant
- Capteur O₂
- Régulateur GPL avec verrouillage

*Les éléments individuels sont disponibles en tant que pièces de rechange si nécessaire.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES

Système de gestion du carburant en boucle fermée

Le contrôleur GPL SA utilise le retour d'information en boucle fermée du capteur O₂ pour contrôler la quantité de carburant introduite dans le moteur par l'intermédiaire de la vanne de contrôle du carburant. Cette technologie surveille en permanence les émissions du moteur et est capable d'apporter des corrections au carburant pour compenser les variations de charge et de conditions du moteur.

CONTRÔLEUR DE VERROUILLAGE DU CARBURANT INTÉGRÉ

Le contrôleur GPL SA contrôle également le verrouillage du carburant et ne laisse passer le carburant que s'il détecte que le moteur tourne. Une fois que le contrôleur GPL SA est mis hors tension à partir de l'interrupteur à clé de l'équipement, le contrôleur GPL SA ferme le dispositif de verrouillage du carburant et arrête immédiatement le moteur.

AVERTISSEMENTS ET ARRÊT DES ÉMISSIONS

Si le contrôleur GPL SA détecte des émissions de moteur trop pauvres ou trop riches pendant une période de 5 minutes, il arrêtera le moteur par le biais du verrouillage du carburant. Le voyant rouge clignote et l'écran LCD affiche un message avertissant l'utilisateur du problème et lui proposant des solutions courantes.

VOLTMÈTRE DE BATTERIE

Cette fonction permet d'afficher en temps réel la tension de la batterie, ce qui facilite également le dépannage. les problèmes de batterie ou de système de charge qui peuvent survenir.

TACHYMÈTRE DU MOTEUR

Affiche le régime actuel du moteur (en tr/min). Il doit être utilisé pour évaluer le ralenti, le régime moteur et la vitesse du moteur pour l'outil approprié.

MINUTERIE DE TRAVAIL

La fonction de minuterie fonctionne lorsque le moteur est en marche et s'arrête lorsque le moteur est arrêté. La minuterie de travail permet de chronométrer facilement les travaux ou les zones de travail afin de déterminer la vitesse. La remise à zéro de la minuterie est protégée par un mot de passe.

ALERTS DE SERVICE

Le contrôleur GPL SA fournit également des alertes de service spécifiques à l'équipement pour les éléments suivants :

- Filtre à air
- Vidange d'huile + filtre

- Bougies d'allumage
- Remplacement des joints
- Inspections des chaînes
- Inspections des courroies
- Inspections de l'outillage

Chaque élément fait l'objet d'alertes individuelles à différents intervalles d'une heure, et le contrôleur GPL SA commence à alerter l'utilisateur lorsque l'intervalle d'une heure est écoulé. Pour réinitialiser une alerte de service particulière, il suffit d'appuyer sur le bouton Enter. L'intervalle commence à clignoter. Appuyez ensuite sur les boutons "+" et "Enter" et maintenez-les enfoncés pendant quelques secondes. L'intervalle devrait être réinitialisé.

NAVIGATION ET UTILISATION DU MENU PRINCIPAL

Cette section explique comment naviguer dans le menu et interagir avec certaines fonctions.

MENU PRINCIPAL

Le menu principal contient les écrans suivants, qui peuvent être consultés en utilisant simplement les boutons + et - pour faire défiler les écrans.

Remarque : au démarrage, le premier écran affiché est toujours celui des informations opérationnelles (tension de la batterie et tachymètre).

- Informations opérationnelles (écran par défaut)
- État de l'alarme
- Heures de fonctionnement du moteur
- Chronomètre de travail
- Menu de service
- Menu diagnostic
- Numéro de la machine
- A propos de

Informations opérationnelles - Il s'agit de l'écran par défaut. Il affiche la tension de la batterie et le tachymètre - le régime actuel du moteur en tr/min.

État de l'alarme - Le message d'alarme indique que l'intervalle d'entretien est terminé. Vous devez alors prendre des mesures particulières pour réinitialiser l'alarme.

Heures moteur - Affiche le nombre total d'heures - mode ralenti et embrayage engagé.

Minuterie - La fonction de minuterie fonctionne lorsque le moteur est en marche et s'arrête lorsque le moteur est arrêté. Cela vous permet de déterminer avec précision la durée de fonctionnement de votre moteur pour un travail particulier. La remise à zéro de la minuterie est protégée par un mot de passe.

Menu Service - Lorsque vous entrez dans ce menu, vous avez accès aux intervalles d'entretien de la machine. Vous pouvez vérifier le temps restant avant la fin de l'intervalle d'entretien.

Menu de diagnostic - Lorsque vous entrez dans ce menu, vous avez accès aux diagnostics de la sonde O2 et du moteur pas à pas.

Numéro de la machine - Le numéro de série de la machine est indiqué ici par le fabricant.

À propos - Cet écran affiche le nom du fabricant. La version du matériel et du logiciel également.

ALERTES PAR LED ET RÉINITIALISATION DES INTERVALLES D'ENTRETIEN

Le contrôleur GPL SA vous avertit lorsque l'entretien doit être effectué. Pour réinitialiser l'intervalle d'entretien, voir le texte ci-dessus - Alertes d'entretien.

Informations sur la sécurité

Informations sur la sécurité - Lisez toutes les informations sur la sécurité avant d'utiliser cet appareil afin de garantir une utilisation sûre et correcte.

N'interagissez **pas** avec l'appareil pendant que vous utilisez votre équipement. Vous risqueriez de détourner votre attention et de provoquer un accident, voire d'être dans l'illégalité selon votre région.

Évitez tout contact direct avec des nettoyeurs à pression, des pulvérisateurs d'eau ou des produits chimiques de nettoyage de toute sorte.

Ne faites **pas** tomber l'appareil et ne le soumettez **pas** à des chocs.

Ne pas plier ou tordre excessivement l'appareil et/ou le faisceau de câbles.

Ne démontez **pas**, **ne** modifiez **pas** et ne réparez **pas** votre appareil. Ce produit ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur.

FCC Partie 15.21

Tout changement ou modification de cet appareil qui n'est pas expressément approuvé par le fabricant peut entraîner l'annulation de la garantie de l'utilisateur.

l'autorisation de faire fonctionner l'appareil.

7. DÉPANNAGE

7.1 MOTEUR

En cas de problème, veillez à vérifier les causes simples qui peuvent sembler à première vue trop évidentes pour être prises en compte. Par exemple, un problème de démarrage peut être causé par un manque de carburant dû à une bouteille de propane vide ou à un robinet de service non ouvert. Si vous ne vérifiez pas ces causes, le démarreur risque de griller.

Quelques problèmes et solutions :

Ralenti accéléré

Afin d'adoucir les caractéristiques de ralenti des moteurs, le réglage est assuré par une vis de ralenti située sur le côté inférieur gauche du carburateur, vu du poste de conduite. La vis est en acier brillant, d'un diamètre d'un quart de pouce et est munie d'une tête Phillips. En tournant la vis dans le sens des aiguilles d'une montre, vous augmentez la vitesse de ralenti, ce qui devrait remédier au problème de "ralenti par à-coups". Si ce n'est pas le cas, appelez notre service clientèle.

Le moteur démarre et tourne au ralenti, mais s'arrête dès que l'on avance l'accélérateur.

Il est possible que la vanne de service de la bouteille de propane soit défectueuse. Pour le vérifier, fermez complètement la vanne, puis rouvrez-la très lentement en écoutant un "clic" lorsque le gaz commence à circuler dans la vanne. Si vous entendez ce très léger bruit, c'est que la vanne ne s'ouvre que partiellement. Elle laisse passer suffisamment de gaz pour démarrer et faire tourner le moteur au ralenti, mais pas assez pour le faire tourner à plein régime. Lorsque l'on augmente l'accélérateur, ce qui permet à plus d'air d'entrer dans l'admission, le moteur s'arrête par manque de carburant. Appelez votre concessionnaire ou l'usine pour savoir où faire remplacer la soupape de service. En attendant, vous pouvez continuer à ouvrir la soupape de service jusqu'à ce que vous n'entendiez plus de "clic" ; le moteur fonctionnera alors normalement. Si ce n'est pas le cas, appelez votre service clientèle.

Le démarreur fait à peine tourner le moteur ou le solénoïde ne fait que cliquer.

La batterie est probablement peu chargée. Il est possible d'y remédier en rechargeant la batterie à l'aide d'un chargeur de batterie de 12 volts à 4,12 ampères. La batterie est située sous le châssis, à l'arrière du tampon. La borne positive est celle à laquelle est attaché le câble ROUGE. Suivez les instructions fournies avec le chargeur de batterie. RAPPEL : ce phénomène continuera à se produire si le moteur ne tourne pas suffisamment longtemps entre les démarrages pour recharger la batterie.

7.2 VÉRIFICATION ET VIDANGE DE L'HUILE



Figure 7.2.1



Figure 7.2.2

Vérifier le niveau d'huile moteur, en vissant la jauge pour obtenir une lecture. Lors de la vidange de l'huile moteur, vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'huile moteur au niveau des différents joints. Le compteur d'heures clignotera entre 48 et 52 heures à titre de rappel.

Intervalles de vidange recommandés

Ne dépassez pas l'intervalle de 50 heures pour la vidange d'huile. Des vidanges plus fréquentes que 25 heures prolongeront encore la durée de vie du moteur. Dans tous les cas, utilisez toujours de l'huile moteur 30HD ou 10W30 présentant toutes les caractéristiques suivantes : SF, SG et CC : SF, SG et CC. Veillez à ce que le niveau d'huile soit maintenu au niveau "PLEIN".

7.3 DÉMONTAGE/MONTAGE DE LA COUVERTURE AVANT

Dévissez le boulon de l'anneau de levage (Fig. 7.3.1), les quatre vis (Fig. 7.3.2) et les deux vis latérales (Fig. 7.3.3). Tirez le capot avant vers l'arrière (Fig. 7.3.4) et ouvrez le collier qui retient les deux câbles et le tuyau d'eau à l'aide d'un tournevis à tête plate (Fig. 7.3.5).

Dévissez l'un des colliers de serrage et retirez-le du tube (Fig. 7.3.6) ; débranchez les deux câbles en tirant sur les patins (Fig. 7.3.7). Retirez le couvercle avant (Fig. 7.3.8).



Figure 7.3.



1Figure 7.3.



2Figure 7.3.3



Figure 7.3.4



Figure 7.3.5



Figure 7.3.6



Figure 7.3.



7Figure 7.3.8

7.4 DÉMONTAGE/REMONTAGE DU MOTEUR

Veillez noter que la bouteille de propane doit être retirée et stockée à l'extérieur avant toute opération d'entretien ou de réparation. Débranchez le connecteur de la batterie (Fig. 7.4.1). Retirez le tuyau de propane (Fig. 7.4.2), les connecteurs de la lampe (Fig. 7.4.3) et les connecteurs du régulateur (Fig. 7.4.4). Démontez le panneau de contrôle (Fig. 7.4.5) (Fig. 7.4.6).



Figure 7.4.1



Figure 7.4.



2Figure 7.4.3



Figure 7.4.4



Figure 7.4.5



Figure 7.4.6

Desserrez la plaque de base du moteur (Fig. 7.4.6), libérez le dispositif de tension (Fig. 7.4.7) et retirez la courroie (Fig. 7.4.8). Déposez le moteur (Fig. 7.4.9).



Figure 7.4.6



Figure 7.4.7

Remonter comme indiqué. (Fig. 7.4.9.1), Tendez les la courroie avec le boulon (1) (fig. 7.4.9.1). La tension de la courroie peut être testée à l'aide d'un OPTIKRIK II ou manuellement en poussant avec une force de 7,5 kg au point A, la déflexion de la courroie existante doit être de 18,8 mm ou $\pm 0,74$ pouce. La déflexion de la nouvelle courroie doit être de 15,24 mm ou $\pm 0,6$ pouce.



Figure 7.4.8

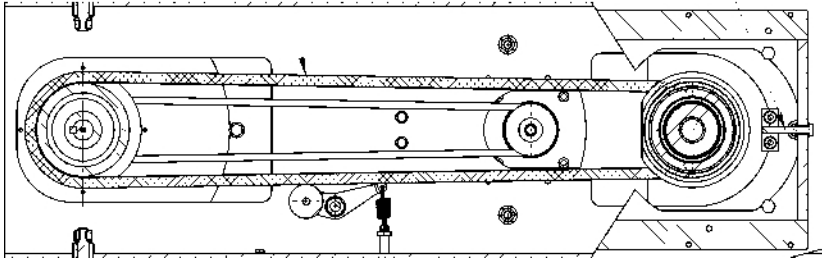


Figure 7.4.9

ATTENTION :

NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, LA COURROIE SERAIT DÉTRUITE ET NE RETROUVERAIT JAMAIS SA TENSION D'ORIGINE

7.5 REMPLACEMENT DE L'EMBRAYAGE

Figure 7.5.1



Figure 7.5.



2Figure 7.5.3



Figure 7.5.4

Si l'embrayage électrique doit être remplacé, il faut déposer le moteur (voir chapitre précédent), le coucher sur le côté avec l'évacuation de l'huile vers le haut (Fig. 7.5.1), et desserrer l'écrou avant pour démonter l'embrayage (Fig. 7.5.2 et Fig. 7.5.3).

Remonter de la même manière. N'oubliez pas de monter la rondelle sur l'arbre (Fig. 7.5.4). Le couple de serrage de l'écrou avant (Fig. 7.5.3) pour monter la poulie et l'embrayage doit être de 70 Nm ou 52 ft lbs (Fig. 7.5.2 et Fig. 7.5.3).

7.6 TENSION ET REMPLACEMENT DE LA COURROIE DE VENTILATEUR

Retirez le sac de l'aspirateur (Fig. 7.6.1). Dévissez les vis de fixation du couvercle arrière et laissez-le pendre (Fig. 7.6.2) (Fig. 7.6.3). Dévisser les vis de fixation des deux spoilers arrière (Fig. 7.6.4), et retirer les spoilers. (Fig. 7.6.5). Desserrez les quatre vis (Fig. 7.6.6), (Fig. 7.6.7), (Fig. 7.6.8), desserrez l'écrou (2) et fixez la courroie (vis (1)) (Fig. 7.6.6), (Fig. 7.6.9), (Fig. 7.6.10). A la fin, fixez l'écrou (2) (Fig. 7.6.10).



Figure 7.6.1



Figure 7.6.2



Figure 7.6.3



Figure 7.6.4



Figure 7.6.5

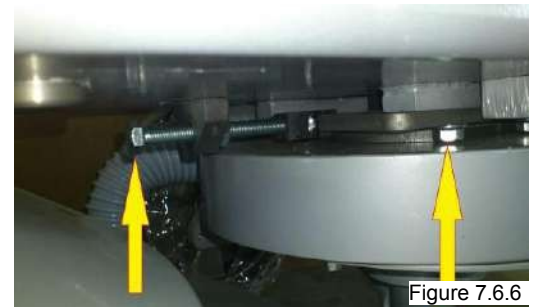


Figure 7.6.6



Figure 7.6.7



Figure 7.6.8



Figure 7.6.9

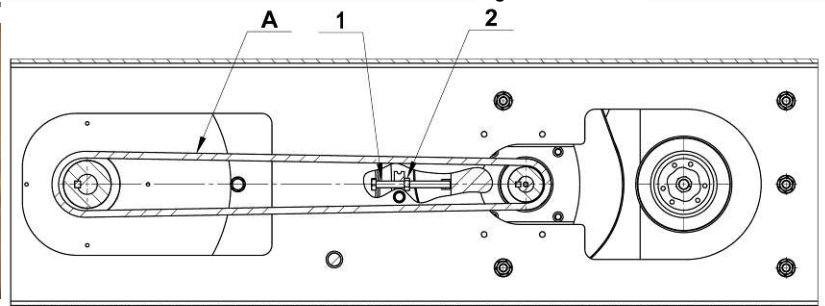


Figure 7.6.10

Le remplacement de la courroie est possible après le démontage de la courroie principale (section 7.4).

ATTENTION :

NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, LA COURROIE SERAIT DÉTRUITE ET NE RETROUVERAIT JAMAIS SA TENSION D'ORIGINE

La tension de la courroie peut être testée avec un OPTIKRIK 0 en position (A). La tension de la courroie existante doit être de 70N. La tension

de la nouvelle courroie doit être de 91N.

7.7 SÉPARER LA TÊTE DU CHARIOT

Veillez noter que la bouteille de propane doit être retirée et stockée à l'extérieur avant toute opération d'entretien ou de réparation.

Retirez le capot avant comme indiqué au point (7.3). Desserrez la plaque de base du moteur (Fig. 7.4.6), relâcher le dispositif de tension (Fig. 7.4.7) et retirer la courroie (Fig. 7.4.8). Démontez la courroie du ventilateur comme indiqué au point (7.6). Dévisser les écrous des deux goupilles et démonter le chariot (Fig. 7.7) (Fig. 5.1).



LB36G-S
Figure 7.7

7.8 MONTAGE ET DÉMONTAGE DES PORTE-OUTILS POUR CHANGER LES JOINTS TORIQUES

Dévisser l'écrou au centre de l'outil (Fig.7.8.1). Dévissez les quatre boulons de la partie centrale (Fig.7.8.2) (Fig.7.8.3) (Fig.7.8.4) et retirez le porte-outil avec l'élément élastique et le porte-étain.

Dévisser les trois vis (Fig.7.8.5) et sous le support, dévisser les six autres vis (Fig.7.8.6) et retirer l'élément élastique (Fig.7.8.7).

Après avoir retiré les supports, dévissez les quatre boulons et retirez le disque de support (Fig.7.8.8). Le V-Ring doit être monté avec la lèvre vers l'avant.

Pousser l'anneau en V vers le bas de manière à ce qu'il mette le couvercle à niveau (Fig.7.8.9) (Fig.7.8.10). Pousser le V-Ring avec le disque d'appui. La lèvre de travail de la bague en V doit légèrement toucher le plan de frottement. Ne pas pousser le V-Ring avec



Figure 7.8.2

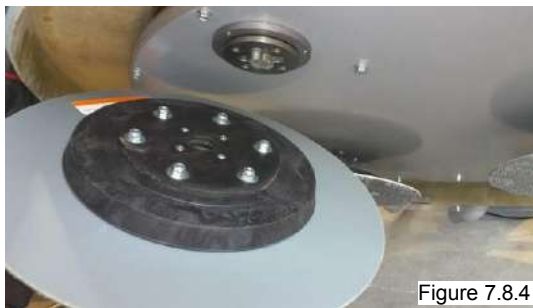


Figure 7.8.4



Figure 7.8.3

Figure 7.8.5



Figure 7.8.6



Figure 7.8.7



Figure 7.8.8



Figure 7.8.9



Figure 7.8.10

7.9 TENSION ET REMPLACEMENT DE LA COURROIE PLANÉTAIRE

Pour remplacer/tendre la courroie planétaire, suivez d'abord la section 7.3 pour démonter le couvercle. Retirez le tuyau d'aspiration (Fig.7.9.1). Dévissez les sept boulons fixant l'ensemble du couvercle supérieur (Fig.7.9.2). Inclinez la machine en position de changement d'outil. Relevez l'ensemble du couvercle supérieur de manière à ce qu'il repose sur le châssis de la machine (Fig.7.9.3). Dévissez les cinq



Figure 7.9.1

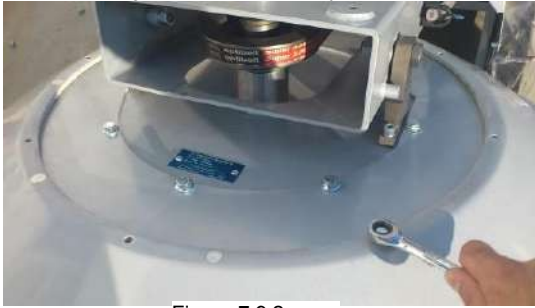


Figure 7.9.2



Figure 7.9.4



Figure 7.9.3



Figure 7.9.5

7.10 COURROIE PLANÉTAIRE UTILISÉE POUR LA TENSION

En cas de perte de vitesse de rotation du planétaire, il est possible de tendre l'ancienne courroie planétaire en suivant les étapes décrites à la section 7.11 - Montage et tension d'une nouvelle courroie planétaire.



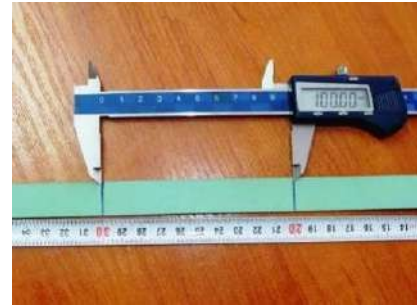
Figure 7.10.



1Figure 7.10.2

7.11 MONTAGE ET TENSION D'UNE NOUVELLE COURROIE PLANÉTAIRE

Desserrez les deux boulons du dispositif de tension (Fig.7.10.1). Faites deux marques sur la courroie démontée (non tendue) à exactement 10 cm l'une de l'autre (Fig.7.11.1). Il s'agit de mesurer 10,2 cm sur la courroie sous tension - tension de 2% ; un maximum de 2,5% est autorisé. **ATTENTION : NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, CAR ELLE SERAIT ENDOMMAGÉE ET NE RETROUVERAIT JAMAIS SA TENSION D'ORIGINE.**



Montez la nouvelle courroie autour des poulies planétaires et de la pièce en aluminium (Fig.7.11.2).

Montez la courroie autour de la poulie planétaire ; vérifiez que la courroie se trouve derrière la poulie motrice (Fig.7.11.3). Placez la courroie autour du dispositif de tension (Fig.7.11.3). Placez la courroie autour de la poulie motrice

(Fig.7.11.4). Commencez à tendre jusqu'à ce que la distance de 10 cm entre les marques devienne 10,2 cm (Fig.7.11.5) (Fig.7.11.6). Tout en tournant le boulon, faites tourner la tête planétaire pour que la courroie puisse glisser. (Fig.7.11.7). N'oubliez pas de verrouiller le dispositif de tension (Fig.7.11.8).



Figure 7.11.



2Figure 7.11.3



Figure 7.11.



4Figure 7.11.5



Figure 7.11.



6Figure 7.11.7



Figure 7.11.8

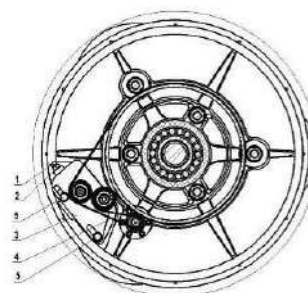
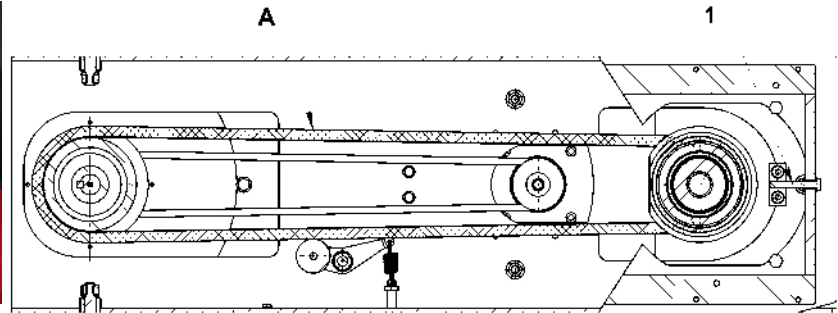


Figure 7.11.9

7.12 VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE PRINCIPALE



Figure 7.12.



1Figure 7.12.2

Démonter le couvercle avant conformément à la procédure décrite à l'article 7.3. 7.3. Mesurez la tension au point A (Fig.7.12.2). La tension de la courroie peut être testée manuellement en poussant avec une force de 7,5 kg ou 13 lbs au point A, la déflexion d'une courroie usagée doit être de 18,8 mm ou $\pm 0,74$ Inch. La déflexion d'une courroie neuve doit être de 15,24 mm ou $\pm 0,6$ pouce.

Il est recommandé de mesurer la tension de la courroie avec l'appareil Optikrik II (plage de mesure : 500-1400 N) (Fig.7.12.1). Desserrez la plaque du moteur (Fig.7.12.3) et dévissez le boulon de tension "1" (Fig.7.12.2) ou (Fig.7.12.4).

La pression d'origine est $P=717$ N et tombera finalement à $P=552$ N.

Après avoir réglé la courroie, serrez la plaque du mote

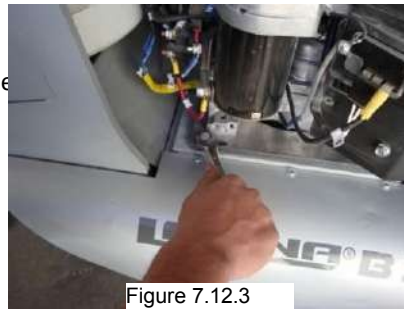


Figure 7.12.3



Figure 7.12.4

ATTENTION :

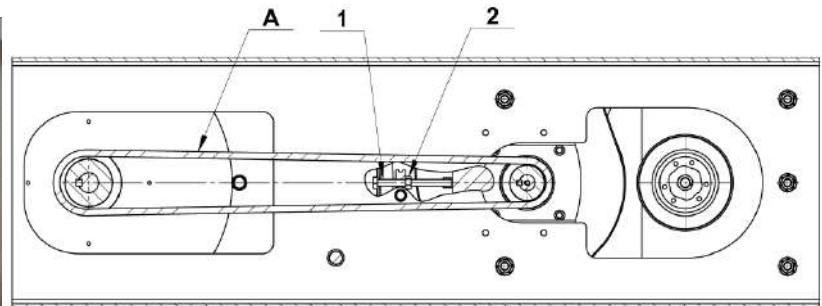
NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, LA COURROIE SERA DÉTRUITE ET ELLE NE SERA JAMAIS RETROUVER SA TENSION INITIALE

7.13 VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE DU VENTILATEUR

Voir section 7.6 - Tension et remplacement de la courroie du ventilateur



Figure 7.13.



1Figure 7.13.2

La mesure est effectuée au point (A) de la courroie (Fig.7.13.2). La tension de la courroie peut être testée avec un OPTIKRIK 0 au point (A)

(Fig.7.13.1) (Fig.7.13.2). La tension d'une courroie existante doit être de 70N. La tension de la courroie doit être de 91N.

ATTENTION :

NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, LA COURROIE SERAIT DÉTRUITE ET NE RETROUVERAIT JAMAIS SA TENSION D'ORIGINE

7.14 VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE DE TRANSMISSION

La tension de la courroie peut être testée à l'aide d'un testeur de tension de fréquence Optibelt 3 TT ou manuellement en poussant avec une force de 4,8 kg au point A. La déflexion de la courroie doit être de 5,6 mm ou $\pm 0,22$ Inch. Il est recommandé de mesurer la tension de la courroie à l'aide d'un testeur de tension à fréquence Optibelt 3 TT. La tension de la courroie doit être de 98 1/s (Hz).

NE JAMAIS "SURTENDRE" LA COURROIE, LA COURROIE SERA DÉTRUITE ET NE RETROUVERA JAMAIS SON ÉTAT D'ORIGINE.

TENSION

Desserrez les contre-écrous (Fig. 7.14.3), desserrez légèrement les trois boulons du dispositif de tension (Fig. 7.14.2) et réglez la tension à l'aide de l'écrou. Lorsque la bonne tension est atteinte, refermez les contre-écrous et les trois boulons du support. Remonter de la même manière.



Figure 7.14.



1Figure 7.14.2



Figure 7.14.3

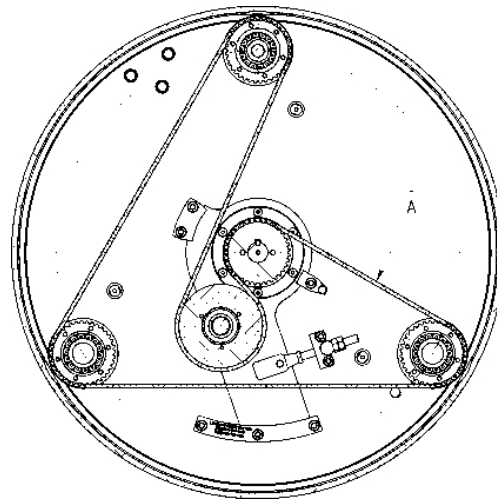


Figure 7.14.4

7.15 REMPLACEMENT DES POULIES



Figure 7.15.1



Figure 7.15.2



2Figure 7.15.3



3Figure 7.15.4



Figure 7.15.5



Figure 7.15.



6Figure 7.15.



7Figure 7.15.8



Figure 7.15.9



Figure 7.15.10



Figure 7.15.11



Figure 7.15.12

Démontage de la poulie motrice : retirer la vis supérieure pour libérer la douille (Fig.7.15.1), pousser la douille avec la rondelle vers le haut (Fig.7.15.2), pousser la rondelle vers le bas de la douille (Fig.7.15.3), retirer la douille (Fig.7.15.4), pousser la clé vers l'extérieur (Fig.7.15.5), la rondelle se libère (Fig.7.15.6), démonter le capuchon d'étanchéité (Fig.7.15.7)(Fig.7.15.8), la poulie peut être dégagée avec deux pieds de biche mais ne pas utiliser une force excessive (Fig.7.15.9), pousser le capuchon d'étanchéité pour le démonter (Fig.7.15.10), en le remontant sécuriser avec du mastic (Fig.7.15.11), centrer les trous pour monter la poulie (Fig.7.15.12).



Figure 7.15.13



Figure 7.15.



14Figure 7.15.15

Les deux autres poulies : desserrez les cinq boulons de chaque poulie entre la plaque de base et le disque de base du moteur (Fig. 7.15.13). Une bague d'étanchéité à l'huile (Fig. 7.15.14) et un joint (Fig. 7.15.15) doivent être placés sur le dessus de la poulie avant le montage.

7.16 MONTAGE DE LA COURROIE

Voici le schéma de la courroie sur les poulies (Fig.7.16.1).

Pour démonter/monter la courroie, placez-la en position et tendez-la conformément à la section relative à la tension de la courroie.

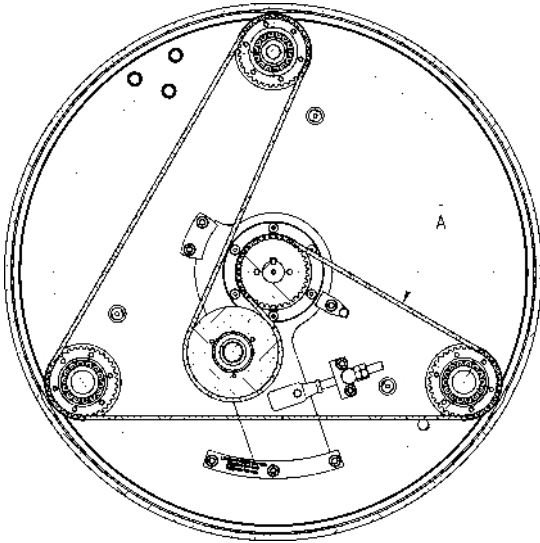


Figure 7.16.1

8. ÉLIMINATION

Si, après un certain temps, votre machine n'est plus utilisable ou doit être remplacée, renvoyez-la à Superabrasive ou à un distributeur local, qui se chargera de son élimination dans le respect des lois et des directives environnementales.

9. GARANTIE ET RETOURS

POLITIQUE DE GARANTIE POUR LA MACHINE LAVINA

Superabrasive Ltd. garantit que l'acheteur original de la machine Lavina® sera couvert contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant une période de 2 ans à compter de la date de livraison ou de 600 heures d'utilisation, selon la première éventualité.

Les conditions suivantes s'appliquent à cette garantie :

- Il ne s'applique qu'au propriétaire initial et n'est pas transférable.
- La machine ne doit pas être démontée ni modifiée de quelque manière que ce soit.
- Les composants couverts qui s'avèrent défectueux seront réparés ou remplacés **g r a t u i t e m e n t**. Les composants couverts comprennent les moteurs, les roulements et les interrupteurs.
- Cette garantie ne s'applique pas aux réparations résultant d'une mauvaise utilisation, d'une négligence ou d'un abus, ni aux réparations de pièces brevetées.
- Cette garantie ne s'applique pas aux produits ayant fait l'objet d'altérations, de changements ou de modifications sur le marché secondaire.
- Cette garantie remplace et exclut toute condition de garantie non expressément énoncée dans le présent document et toute responsabilité pour toute forme de perte ou de dommage consécutif est expressément exclue par la présente.
- Cette garantie est limitée à la réparation ou au remplacement des composants couverts et aux frais de main-d'œuvre raisonnables.
- Tous les retours sous garantie doivent être expédiés en port payé.

Les conditions de garantie ci-dessus ne peuvent être modifiées que par Superabrasive. Superabrasive se réserve le droit d'inspecter et de prendre une décision finale sur toute machine retournée sous cette garantie. Cette garantie s'applique aux machines neuves, d'occasion et de démonstration.

Superabrasive n'autorise aucune personne ou représentant à faire toute autre garantie ou à assumer pour nous toute responsabilité en rapport avec la vente et l'utilisation de nos produits.

POLITIQUE DE RETOUR POUR LES MACHINES LAVINA

Les machines Lavina® peuvent être retournées, sous réserve des conditions suivantes :

En aucun cas, une machine ne doit être retournée à Superabrasive Ltd. pour crédit ou réparation sans autorisation préalable. Veuillez contacter Superabrasive Ltd. ou votre distributeur local pour obtenir une autorisation et un numéro d'autorisation de retour. Ce numéro ainsi que le numéro de série de la machine doivent figurer sur tous les colis et toute la correspondance. Les machines retournées sans autorisation préalable resteront la propriété de l'expéditeur et Superabrasive Ltd. n'en sera pas responsable.

CONTACTS DU FABRICANT

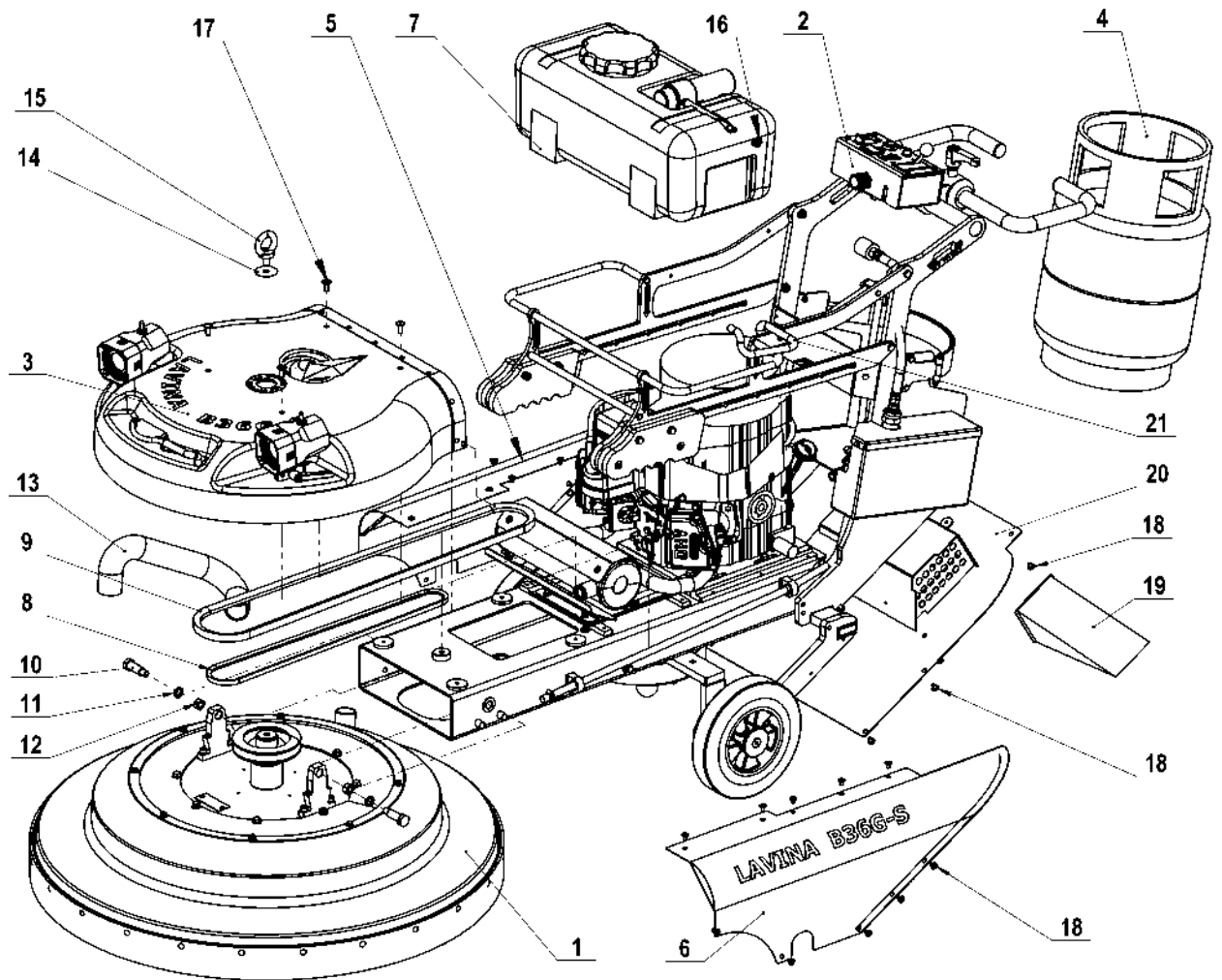
Si vous avez besoin de contacter Superabrasive Ltd. pour des questions d'assistance technique, vous trouverez ci-dessous les coordonnées de la personne à contacter.

Adresse: Superabrasive Ltd.
Rabotnicheska 2A
BG-6140 Krun
Bulgarie

Courriel : factory@superabrasive.com
Tél. : +359 431 6 44 77
Fax : +359 431 6 44 66
Site web : www.superabrasive.com

10. PIÈCES DE RECHANGE

ASSEMBLAGE ET SPÉCIFICATIONS DES PIÈCES



10.1 LAVINA® B36G-S PIÈCES GÉNÉRALES

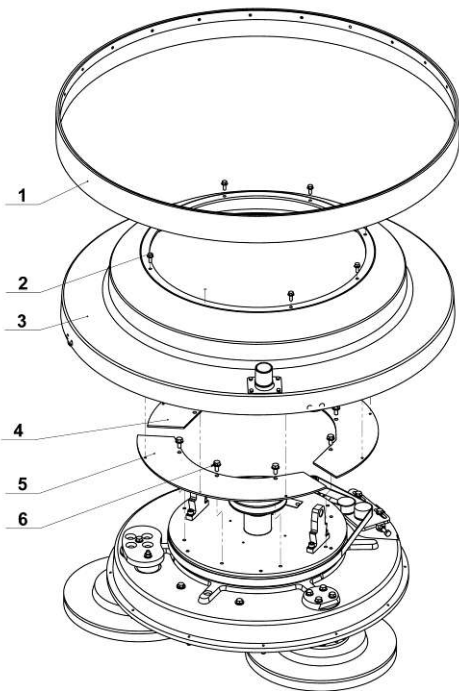
Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	L36GS-10.00.00	Tête principale	1
LB36G-S	2	L36GS-20.00.00	Chariot	1
LB36G-S	3	L36GS-30.00.00	Aileron avant	1
LB36G-S	4	W2502	Réservoir de propane	1
LB36G-S	5	L36GS-80.00.00	Aileron arrière droit	1
LB36G-S	6	L36GS-70.00.00	Aileron arrière gauche	1
LB36G-S	7	L36GS-60.00.00	Réservoir	1
LB36G-S	8	Super X-Power XPZ 1262	Courroie du ventilateur	1
LB36G-S	9	Super X-Power XPB 1800	Courroie principale	1
LB36G-S	10	L32-00.00.00.00.02	Boulon	2
LB36G-S	11	M12DIN127B	Rondelle élastique	2
LB36G-S	12	M12DIN934	Écrou	2
LB36G-S	13	D40L450	Tuyau d'aspiration	1
LB36G-S	14	LB36GS-00.00.02	Laveuse	1
LB36G-S	15	M12DIN580	Boulon à œil	1
LB36G-S	16	10-16DIN3017	Pince	1
LB36G-S	17	M8x16DIN967	Vis	4
LB36G-S	18	M6x10ISO7380F	Vis	28
LB36G-S	19	UB101	Sac à vide	1
LB36G-S	20	LB36GS-27.00.00	Couvercle arrière	1

LB36G-S	21	MAR8.2000	LB36G-S	Tube	1
---------	----	-----------	--------------------	------	---

10.2 LAVINA® B36G-S COUVERCLE SUPÉRIEUR PIÈCES

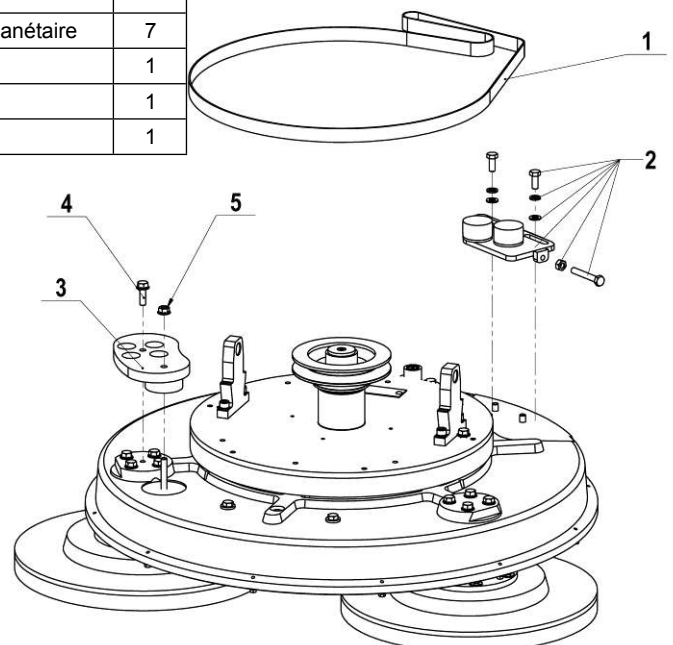
1

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	L36GS-16.10.00	Assemblage de la protection	1
LB36G-S	2	M6x16DIN6921	Boulon	7
LB36G-S	3	L36GS-16.00.00	Assemblage du couvercle supérieur	1
LB36G-S	4	L36GS-10.00.05	Anneau de support avant	1
LB36G-S	5	L36GS-10.00.06	Anneau de support arrière	1
LB36G-S	6	M8x16DIN6921	Boulon	8



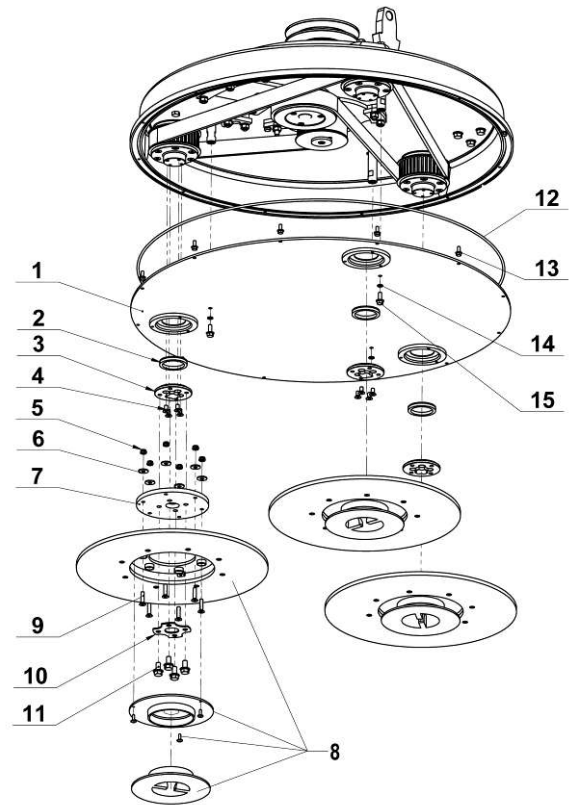
10.3 PIÈCES DE L'ENTRAÎNEMENT PLANÉTAIRE LAVINA® B36G-S

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	TC-20/25EF1730X20X2	Courroie plate de transmission sans fin	1
LB36G-S	2	L25S-17.00.00	Unité de tension planétaire	7
LB36G-S	3	L36GS-17.00.00	Ballance	1
LB36G-S	4	M8x16DIN6921	Boulon	1
LB36G-S	5	M8DIN6923	Écrou	1



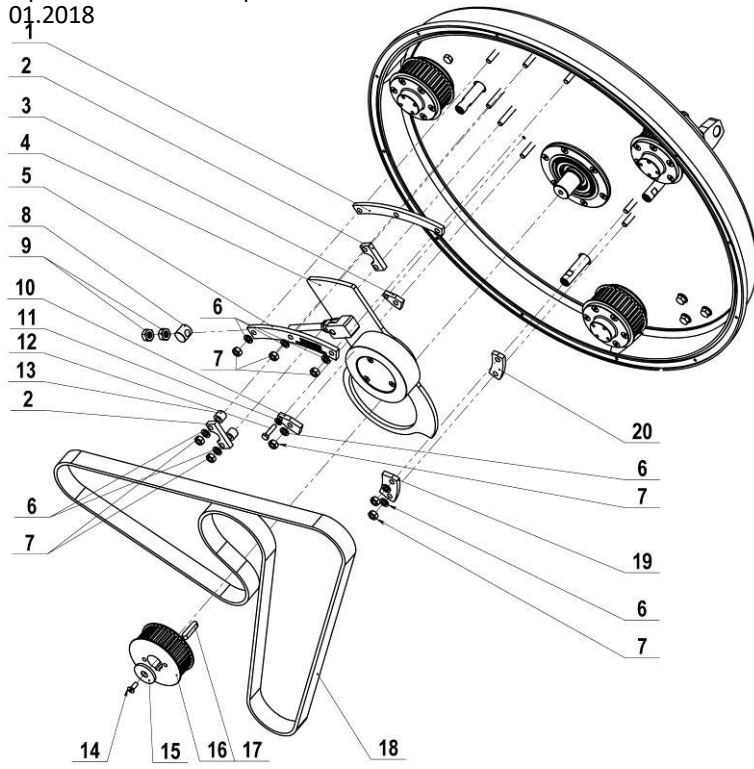
10.4 PIÈCES DU COUVERCLE INFÉRIEUR ET DU PORTE-OUTIL DU LAVINA® B36G-S

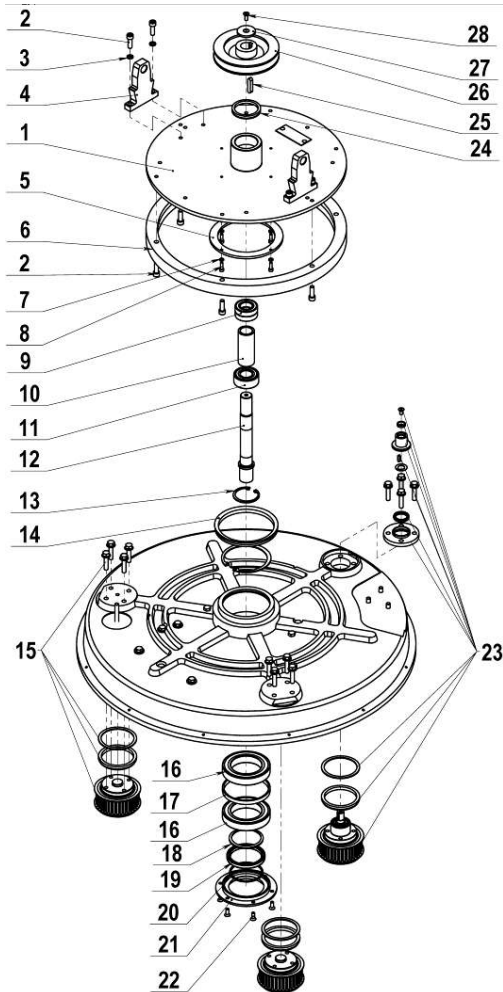
Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	L36GS-15.00.00	Assemblage du couvercle inférieur	1
LB36G-S	2	TWVA00400	V-Ring Type A	3
LB36G-S	3	L36BGS-10.00.03	Disque de soutien	3
LB36G-S	4	M6x12DIN7991	Vis	12
LB36G-S	5	M6DIN985	Ecrou autobloquant	18
LB36G-S	6	M6DIN9021	Laveuse	18
LB36G-S	7	LB21-10.00.03	Élément élastique	3
LB36G-S	8	L36GS-18.00.00	Support 14"	3
LB36G-S	9	M6x25DIN9771	Vis	18
LB36G-S	10	L36GS-10.00.07	Soutien	3
LB36G-S	11	M8x16DIN6921	Boulon	12
LB36G-S	12	D4X2X2140	Sceau	1
LB36G-S	13	M5x12DIN6921	Boulon	12
LB36G-S	14	OR6x2	Joint torique	3
LB36G-S	15	M6x16DIN6921	Boulon	3

**10.5 PIÈCES DE LA COURROIE DE TRANSMISSION LAVINA® B36G-S**

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	L25L-10.00.13	Secteur	1	12	M6X30DIN933	Boulon	1
LB36G-S	2	L25L-10.00.07	Soutien	2	13	L25L-10.00.08	Laveuse	2
LB36G-S	3	L25L-10.00.15	Secteur	1	14	M6x16DIN9771	Vis	1
LB36G-S	4	L36GS-12.00.00	Support de tension des boulons	1	14*	M10x25DIN9771	Vis	1
LB36G-S	5	L25L-10.00.14	Secteur	1	15	L25SPS-00.00.00.15	Laveuse frontale	1
LB36G-S	6	M8DIN127B	Rondelle élastique	8	15*	L25GS-10.00.55	Laveuse frontale	1
LB36G-S	7	M8DIN934	Écrou	8	16	L36GS-10.00.02	Poulie centrale	1
LB36G-S	8	L32C.14.20.04	Écrou	1	17	DIN6885A8X7X36	Clé	1
LB36G-S	9	M10DIN934	Écrou	2	18	OMEGAHP24008MHP30	Courroie dentée de transmission	1
LB36G-S	10	L25L-10.00.16	Secteur	1	19	L25L-10.00.12	Secteur	1
LB36G-S	11	M6DIN127B	Rondelle élastique	1	20	L25L-10.00.11	Secteur	1

* pour les machines après le 01.2018





* pour les machines à partir du 01.2018

10.6 PIÈCES DU COUVERCLE DU LAVINA® B36G-S

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	L36GS-11.10.00	Plaque de base	1
LB36G-S	2	M8x25DIN912	Vis	10
LB36G-S	3	M8DIN128B	Rondelle élastique	4
LB36G-S	4	L36GS-11.00.02	Pièce d'appui	2
LB36G-S	5	L25P-01.03.00.09	Bride	1
LB36G-S	6	L36GS-11.00.01	Poulie planétaire	1
LB36G-S	7	M5DIN7980	Rondelle élastique	4
LB36G-S	8	M5X16DIN912	Vis	4
LB36G-S	9	6005	Assemblage du rouleau	2
LB36G-S	10	L25G-10.00.58	Douille	1
LB36G-S	11	3205	Assemblage du rouleau	1
LB36G-S	12 12*	L25G-10.00.57	Arbre	1
LB36G-S	13	A52DIN472	Anneau de retenue	1
LB36G-S	14	TWVA01200	V-Ring Type A	1
LB36G-S	15	L36G-S-14.00.00	Assemblage de l'unité de poulie	2
LB36G-S	16	6013	Assemblage du rouleau	2
LB36G-S	17	L25SPS-00.00.00.34	Anneau de distance	1
LB36G-S	18	B65DIN471	Anneau de retenue	1
LB36G-S	19	TRA000650	Joint rotatif	1
LB36G-S	20	L25SPS-00.00.00.23	Anneau de compensation	1
LB36G-S	21	L25L-10.00.21	Capuchon	1
LB36G-S	22	M6X16DIN7991	Vis	6
LB36G-S	23	L36GS-13.00.00	Unité de poulie motrice	1
LB36G-S	24	TWVA00500	V-Ring Type A	1
LB36G-S	25	DIN6885A8X7X36	Clé	1
LB36G-S	26	L36GS-10.00.04	Poulie	1
LB36G-S	27 27*	L25SPS-00.00.00.15 L25GS-10.00.55	Laveuse frontale	1
LB36G-S	28 28*	M6X16DIN7991 M10X28DIN7991	Vis	1

10.7 LAVINA® B36G-S Pièces du chariot							
Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
1 - 1**	LB36GS-22.00.00 LB36GS-22.00.00-1	Cadre	1	26	LB36GS-20.00.15	Bush	1
2	LB36GS-26.00.00	Porte-citerne	1	27	LB36GS-23.03.00	Roue à poussière	1
3	LB36GS-50.00.00	Poids correct	1	28	DIN6885A6X6X16	Clé	1
4	LB36GS-40.00.00	Poids à gauche	1	29	M8X16DIN7991	Vis	4
5	LB36GS-28.00.00	Ensemble de moteurs	1	30	LB36GS-23.01.00	Boîtier du ventilateur	1
6	M6X10ISO7380F	Vis	2	31	D40L450	Tuyau d'aspiration	1
7	LB36GS-00.00.01	Garde	1	32	D21	Serre-câble	4
8	M6x16DIN6921	Boulon	5	33	M6X16DIN933	Boulon	2
9	LB36GS-00.00.03	Aileron central	1	34	M6DIN934	Écrou	4
10	M6X12DIN933	Boulon	1	35	M10X35DIN933	Boulon	5
11	M6DIN127B	Rondelle élastique	1	36	L25G-20.00.04	Roue	2
12	M6DIN9021	Laveuse	1	36**	IFP250x50-25x60	Roue	2
13	LB36GS-20.00.06	Bush	1	37	L32D-20.00.03	Enjoliveur de roue	2
14	LB36GS-25.00.00	Amortisseur	1	37**	L25X-20.00.03	Enjoliveur de roue	2
15	M10DIN6923	Écrou	6	38	M10X16DIN7991	Vis	2
16	LB36GS-20.00.07	Essieu	1	39	L25G-26.00.00	Jeu de régulateurs	1
17	LB36GS-21.00.00	Cadre	1	40	CC01-25968	Batterie 12V et connecteur de fil	1
18	LB36GS-20.00.03	Tendeur d'arrêt	1	41 41***	L25G-20.00.05 L25G-20.00.05-1	Couvercle de la batterie	1
19	M8X80DIN933	Boulon	1	42	L25GS-25.00.00	Courroie	1
20	M8DIN934	Écrou	1	43	L25SPS-02.00.00.18-01	Écrou	2
21	LB36GS-24.00.00	Tendeur de ventilateur	1	44	L20SPS-02.05.00.00	Assemblage de la poignée	1
22	M8x16DIN6921	Boulon	4	45	A58194	Boulon pivotant	1
23	LB36GS-23.02.00	Aspiration du ventilateur	1	46- 46*** 46**** 46*****	L38GS-24.00.00 LB36GS-29.00.00 LB36G-S-29.00.00-1 LB36G-S-29.00.00-3	Ass. carte de contrôle	1
24	5X3X730	Joint d'étanchéité	1	47	M6X12DIN7991	Vis	1
25	M5x12DIN6921	Boulon	8	48	M6X20DIN933	Boulon	1

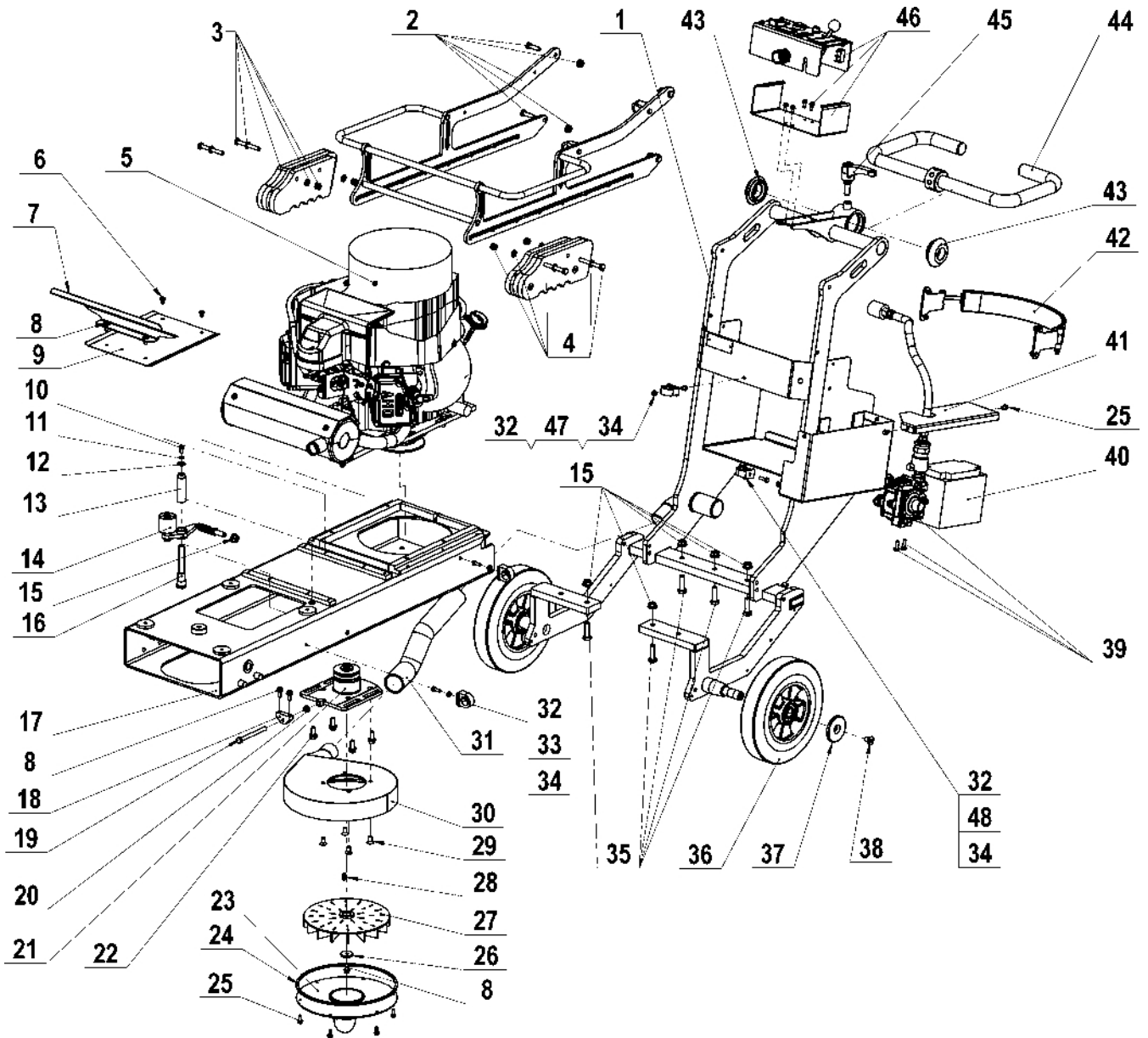
** pour les machines à partir du numéro de série 1711LB36GS3020

*** pos. 41 - pour les machines à partir du numéro de série 1803LB36GS2706

pos. 46 - pour les machines du n° de série 1803LB36GS2706 au n° de série 2204LB36GTS2930 - Remplacer LB36GS-29.00.00 par LB36G-S-29.00.00-2 carte de contrôle, vous devez également commander le câblage pour la nouvelle carte - Tableau 10.9 position 7.

**** pour les machines du numéro de série 2211LB36GS0401 au numéro de série 2211LB36GS0410.

***** pour les machines à partir du numéro de série 2301LB36GS3003.



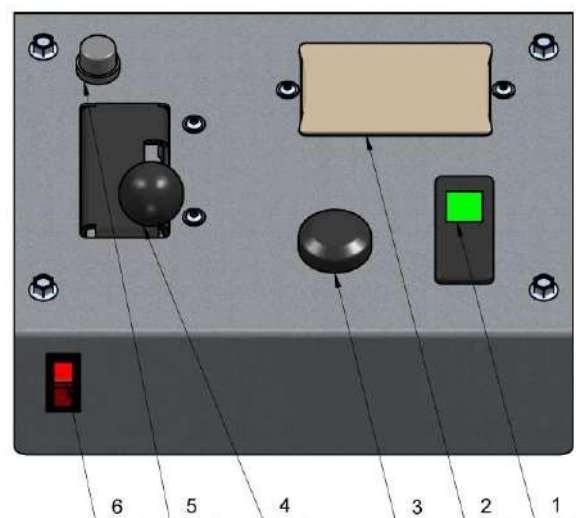
**10.8 PIÈCES DU TABLEAU DE COMMANDE LAVINA®
B36G-GTS**

N° d'article LB36GS-29.00.00

Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
1	W1330	Commutateur d'embrayage	1
2	GT-EM40	Moniteur complet Assemblée	1
3	GT-440	Interrupteur marche/arrêt	1
4	109894	Câble d'accélérateur 53 in	1
5	6x30_30A	Fusible	1
6	W9999	Interrupteur de pompe	1

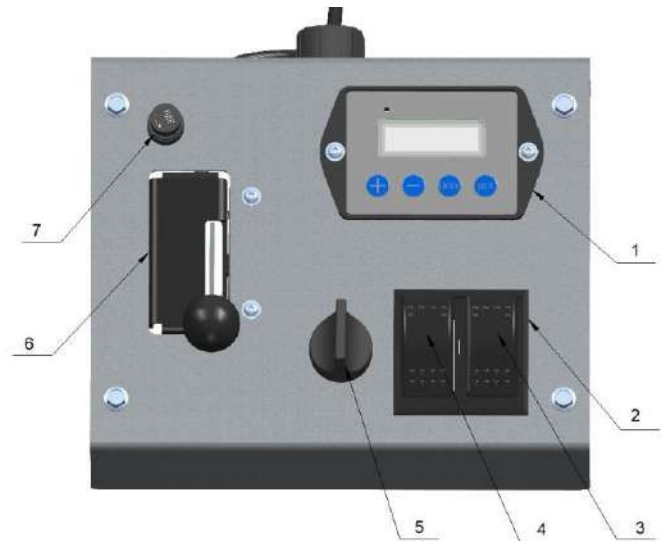
Tableau 10.8 Position 2 GT-EM40 est remplacé par
Tableau 10.9 Position 1 - A97.00.00-2 SA LPG controller-
2.

Veillez vous référer aux INSTRUCTIONS pour le
remplacement d'un FUEL-MINDER Gia-Tech par un
contrôleur GPL SA.



**10.9 PIÈCES DU TABLEAU DE COMMANDE DU
LAVINA® B36G-S****N° d'article LB36GS-29.00.00-1**

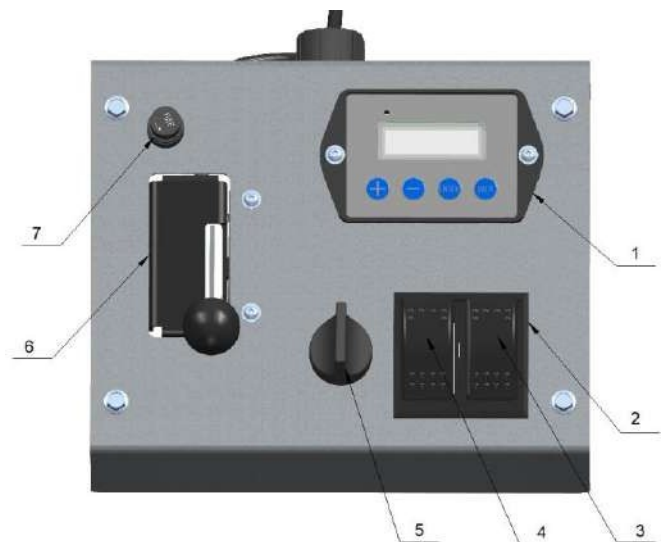
Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
1	A97.00.00-2	Contrôleur GPL SA-2	1
2	30313000573	Extrémité du support encliquetable noir /C-7PA1/	2
3	30313000073	C-7231G-H3G-27 interrupteur de la pompe à eau	1
4	30313000072	C-7231G-H3G-20 embrayage	1
5	30313000263	Interrupteur marche-arrêt	1
6	30313000071	Câble d'accélérateur 54 in	1
7	30311000538	Fusible, 6x30_30A	1
8	L20GEB22.10.00	Harnais de câbles	1
9	L25GEB10.10.00-1	Harnais de câbles du moteur	1



L'article n° LB36GS-29.00.00-1 est utilisé dans les machines du n° de série 2211LB36GS0401 au n° de série 2211LB36GS0410. Remplacé par l'article n° LB36GS-29.00.00-3.

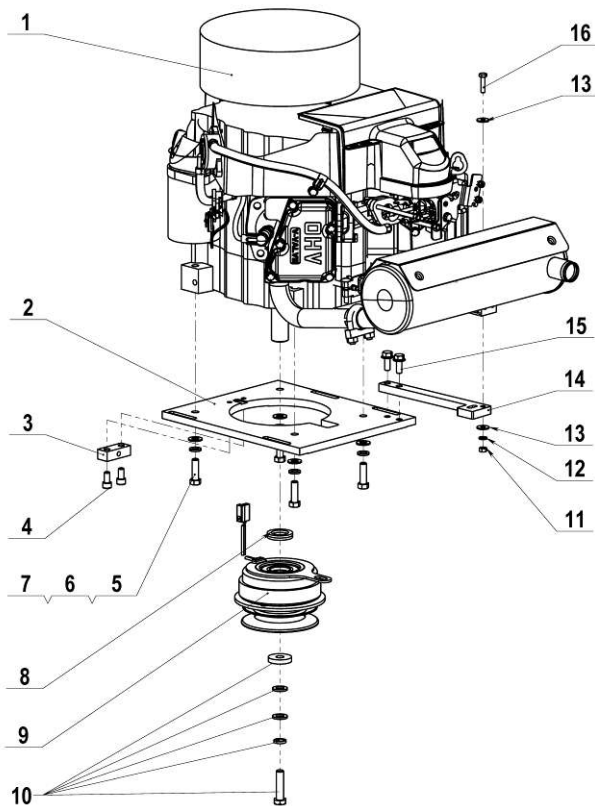
**10.10 PIÈCES DU TABLEAU DE COMMANDE LAVINA®
B36G-S****Numéro d'article LB36GS-29.00.00-3**

Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
1	A97.00.00-2	Contrôleur GPL SA-2	1
1*	A97.00.00-3	Contrôleur GPL SA-3	1
2	30313000573	Extrémité du support encliquetable noir /C-7PA1/	2
3	30313000073	C-7231G-H3G-27 interrupteur de la pompe à eau	1
4	30313000072	C-7231G-H3G-20 embrayage	1
5	30313000263	Interrupteur marche-arrêt	1
6	30313000071	Câble d'accélérateur 54 in	1
7	30311000538	Fusible, 6x30_30A	1
8	LB36G-S-29.10.00-2	Harnais de câbles	1



L'article n° LB36GS-29.00.00-3 est utilisé dans les machines à partir du n° de série 2301LB36GS3003.

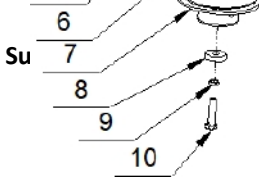
La position 1* "A97.00.00-3" est utilisée dans les machines à partir du numéro de série 2308LB36GS2822. Il remplace la position 1.


10.11 PIÈCES D'ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE DU MOTEUR LAVINA® B36G-S

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	FS481VA-CS10-M	Moteur Kawasaki	1
LB36G-S	2	LB36GS-28.00.01	Plaque de base du moteur	1
LB36G-S	3	LB36GS-28.00.02	Dispositif de tension Soutien	1
LB36G-S	4	M8x16DIN912	Vis	2
LB36G-S	5	F33008	Laveuse	4
LB36G-S	6	F33622	Laveuse	4
LB36G-S	7	F13107	Boulon	4
LB36G-S	8	W1220	Rondelle d'embrayage	2
LB36G-S	9	I-5215-63D	Embrayage électrique	1
LB36G-S	10	L25G-10.02.02.S	Jeu de boulons	1
LB36G-S	11	M6DIN934	Écrou	1
LB36G-S	12	M6DIN127B	Laveuse	1
LB36G-S	13	M6DIN9021A	Laveuse	2
LB36G-S	14	L25G-10.00.67-01	Soutien	1
LB36G-S	15	M8x20DIN6921	Boulon	3
LB36G-S	16	M6X25DIN933	Boulon	1

10.12 PIÈCES D'ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE DU MOTEUR LAVINA® B36G-S

Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	FS481V-G-K	Moteur Kawasaki	1
LB36G-S	2	LB36GS-28.00.01	Plaque de base du moteur	1
LB36G-S	3	LB36GS-28.00.02	Support du dispositif de tension	1
LB36G-S	4	30301230018	Vis M8x16DIN912	2
LB36G-S	5	30313000086	Boulon SAB-3/8-16X1-1/4	4
LB36G-S	6	L25GS-10.02.06	Rondelle d'embrayage	1
LB36G-S	7	30313000307	Embrayage électrique I-5215-116B	1
LB36G-S	8	L25G-10.02.02	Rondelle d'embrayage	1
LB36G-S	9	30313000556	Rondelle MSLW 7/16"	1
LB36G-S	10	30313000087	Boulon HCS 7/16"-20x1.75"	1
LB36G-S	11	30301210012	Boulon M6X30DIN933	1
LB36G-S	12	30301230018	Boulon M8X16DIN912	2
LB36G-S	13	L25G-10.00.67-01	Soutien	1
LB36G-S	14	30301221012	Rondelle M6DIN9021A	2
LB36G-S	15	30301220024	Rondelle M6DIN127B	1



Propriétaire - LAVINA®

10/2023

LB36G-S	16	30301240022	Écrou M6DIN934	1
---------	----	-------------	----------------	---

Pour les machines à partir du numéro de série 2301LB36GS3001

10.13 PIÈCES DU MOTEUR LAVINA® B36G-S				
Modèle	Non.	Numéro d'article	Description	Pcs.
LB36G-S	1	W3132	Kawasaki FS481V-AS10-M 18H 12V	1
LB36G-S		K49065-7007	Filtre à huile	1
LB36G-S	2	W1325	Pressostat d'huile	1
LB36G-S	3	F466230	Coude	1
LB36G-S	4	K59071-7004	Joint	1
LB36G-S	5	FE17409029909	Vanne de vidange d'huile	1
LB36G-S	6	K11013-7049	Filtre à air élémentaire	1
LB36G-S	7	K11013-7046	Filtre à air élémentaire/ Fs481v (Foampre-Filter)	1
LB36G-S	8	W3241A	Cat Muffler Assy.	1
LB36G-S	9	W3305	Filtre de capot Kawasaki	1

